



Centro Ricerche

Il Centro Ricerche Eni di San Donato Milanese dispone di laboratori all'avanguardia dotati di avanzate apparecchiature per lo studio, lo sviluppo e la caratterizzazione completa di materie prime e di lubrificanti ad alte performance. In linea con le strategie di marketing, la ricerca Eni conduce significative attività di collaborazione tecnica con importanti costruttori di macchinari, con Enti Normativi e con alcune prestigiose Università Italiane. Il Centro Ricerche Eni è conforme alla UNI EN ISO 9001 relativamente alle attività "Ricerca applicata, assistenza tecnica e analisi di laboratorio nel settore energetico: lubrificanti, additivi, bitumi, prodotti speciali per autotrazione e per l'industria" e "Produzione su impianti pilota di lubrificanti, combustibili e carburanti" (settore EA 34,35 - certificato n° 676).



Qualità



Eni Refining & Marketing and Chemicals nelle attività di commercializzazione e distribuzione dei lubrificanti persegue l'obiettivo del miglioramento continuo attraverso un "Sistema di Gestione per la Qualità" certificato in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2008.

Lavoriamo per garantire la soddisfazione del cliente

L'organizzazione di Eni Refining & Marketing and Chemicals consente di supportare la clientela per tutte le esigenze di lubrificazione e per consolidare il rapporto di fiducia attraverso servizi di assistenza tecnica integrati.

Assistenza Commerciale

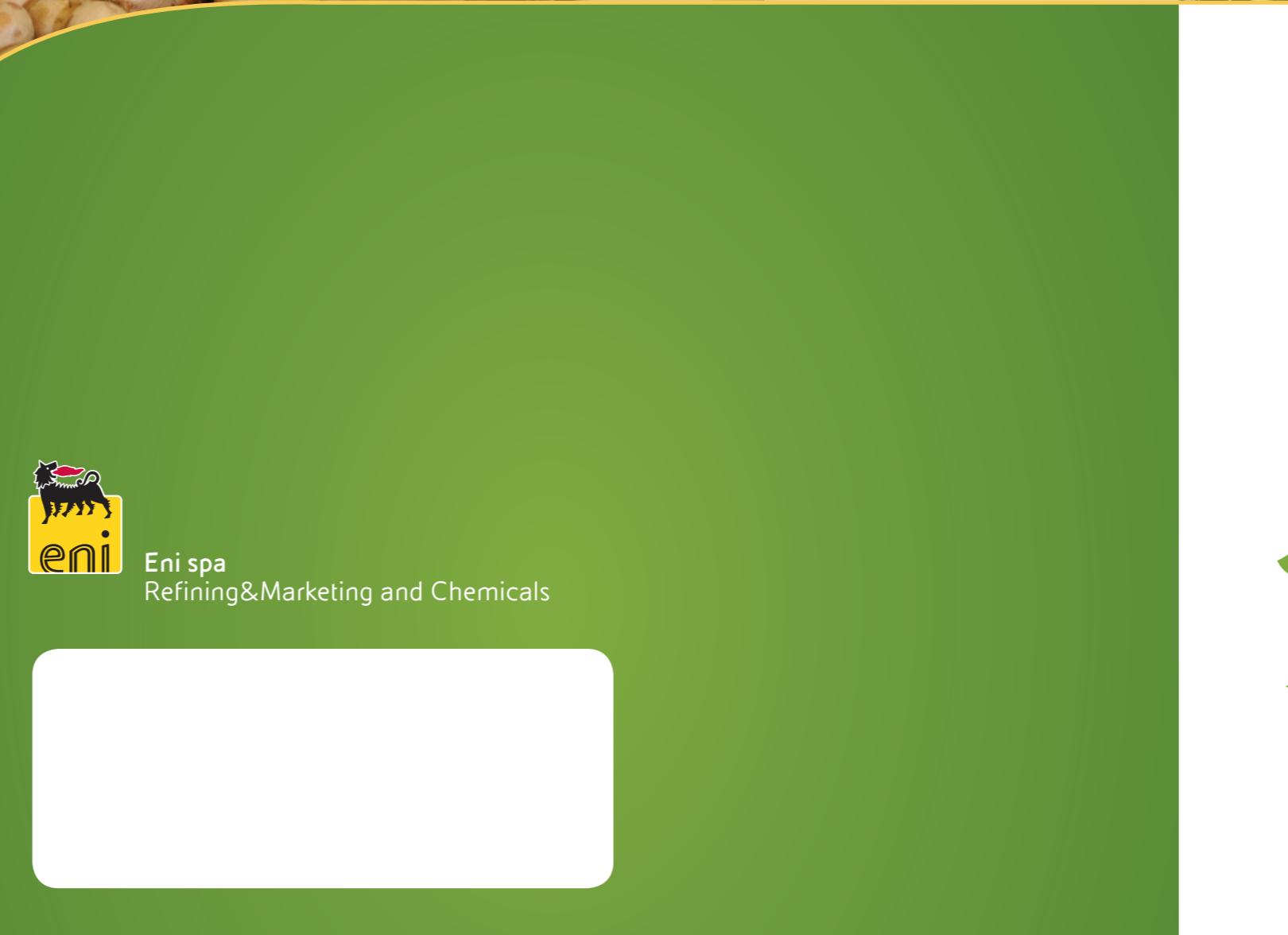
La rete commerciale di Eni, distribuita capillarmente sul territorio, fornisce informazioni sulla gamma degli oli lubrificanti e assiste la clientela in tutte le fasi di selezione ed acquisto dei prodotti.

Assistenza Tecnica

I tecnici Eni sono a disposizione per risolvere qualsiasi esigenza applicativa, sviluppare piani di lubrificazione, gestire il monitoraggio degli oli in esercizio e offrire corsi di formazione su tematiche di lubrificazione.

Laboratorio di Assistenza Tecnica

I laboratori di Assistenza Tecnica Eni sono a supporto della clientela per il controllo e il monitoraggio dei lubrificanti in esercizio, al fine di garantire la migliore efficienza dei macchinari.



eni

eni.com

Lubrificanti Eni per l'industria alimentare





Oli Lubrificanti

Prodotti	Tipo	Viscosità ISO VG	Applicazioni	Vantaggi	Specifiche Internazionali
Oli per sistemi idraulici e pneumatici					
Tilia	Olio bianco farmaceutico	15 22 32 46 68 100	- Sistemi idraulici. - Sistemi pneumatici. - Lubrificazione piccoli riduttori.	- Elevato indice di viscosità. - Elevate proprietà anticorrosive, antiusura ed antiossidanti.	NSF H1 Kosher - Halal
Tilia SX	Olio sintetico	32 46 68 100	- Sistemi idraulici. - Applicazioni a bassa ed alta temperatura. - Lubrificazione piccoli riduttori.	- Elevato indice di viscosità. - Ottimo comportamento a freddo ed eccellente stabilità termo-ossidativa. - Elevate proprietà anticorrosive, antiusura ed antiossidanti.	NSF H1 Kosher - Halal
Oli per compressori					
Tilia C	Olio sintetico	46 68 100	- Compressori ad aria. - Pompe a vuoto (ISO VG 100).	- Ampio intervallo di temperature d'impiego. - Elevato indice di viscosità. - Eccellente resistenza all'ossidazione. - Ottimo comportamento antischiuma. - Elevata stabilità termica. - Elevate proprietà anticorrosive ed antiusura.	NSF H1 Kosher - Halal
Oli per ingranaggi					
Ribes	Olio sintetico Olio bianco farmaceutico	150 220 320 460 680	- Ingranaggi. - Cuscinetti piani e volventi. - Guide di scorrimento e nastri trasportatori.	- Elevate proprietà antiusura ed EP. - Elevate proprietà anticorrosive ed antiossidanti. - Buon comportamento nell'avviamento a freddo.	NSF H1 Kosher - Halal
Ribes SX	Olio sintetico	150 220 320 460	- Ingranaggi. - Cuscinetti piani e volventi. - Guide di scorrimento e nastri trasportatori.	- Ampio intervallo di temperature d'impiego. - Elevate proprietà antiusura ed EP. - Elevate proprietà anticorrosive ed antiossidanti. - Ottimo comportamento nell'avviamento a freddo.	NSF H1 Kosher - Halal
Oli per catene					
Myrtus HT	Olio sintetico	150 220 320	- Catene e nastri trasportatori. - Guide di scorrimento. - Cuscinetti piani e volventi.	- Elevata capacità penetrante ed adesività. - Ampio intervallo di temperature d'impiego (-25/+180°C). - Bassa tendenza a lasciare residui ad alta temperatura. - Elevate proprietà anticorrosive, antiusura ed antiossidanti.	NSF H1 Kosher - Halal
Myrtus HTX 320	Olio sintetico	320	- Catene e nastri trasportatori. - Guide di scorrimento. - Cuscinetti piani e volventi.	- Elevata capacità penetrante ed adesività. - Indicato per impieghi ad altissime temperature (250°C). - Bassissima tendenza a lasciare residui ad alta temperatura. - Elevate proprietà anticorrosive, antiusura ed antiossidanti.	NSF H1 Kosher - Halal

Eni è un'impresa integrata nell'energia impegnata nelle attività di ricerca, produzione, trasporto, trasformazione e commercializzazione di petrolio, gas naturale e prodotti derivati.

Eni è presente con circa 84.000 persone in 83 Paesi del mondo. Pone la ricerca scientifica e l'innovazione tecnologica al centro delle sue strategie per lo sviluppo sostenibile. I suoi valori chiave sono la sostenibilità, la partnership, l'innovazione e l'efficienza, comunicati in tutto il mondo dal suo marchio.

Eni Refining & Marketing and Chemicals è da sempre impegnata nella ricerca e nella produzione di lubrificanti ad elevatissime prestazioni e di alta qualità ed opera nel mercato dei lubrificanti per l'Industria in Italia, in Europa ed in diversi paesi nel mondo.

Le linee di lubrificanti Eni sono in grado di soddisfare qualsiasi esigenza di lubrificazione di impianti industriali con un livello qualitativo al top del mercato.

La leadership tecnica e commerciale è mantenuta e rafforzata dall'impegno di Eni nel campo della tecnologia, della qualità, della protezione dell'ambiente e del supporto tecnico alla clientela.

Lubrificanti Eni per l'industria alimentare

Eni ha sviluppato i lubrificanti della linea "food grade" in grado di soddisfare le esigenze di produzione dell'industria alimentare, farmaceutica, cosmetica e di cibo per animali.

L'impiego dei lubrificanti "food grade" di Eni consente di:

- minimizzare il rischio di contaminazione degli alimenti in tutte le varie fasi produttive, come previsto dal protocollo HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point),
- soddisfare le esigenze di lubrificazione di qualsiasi macchinario impiegato nei processi produttivi,
- garantire elevati standard di qualità dei prodotti,
- massimizzare la produttività.

I lubrificanti della linea "food grade" di Eni sono formulati solo con materie prime comprese nella FDA Group 21 CFR 178.3570* e sono approvati e registrati dalla NSF** come H1, ovvero "Autorizzati per applicazioni dove è possibile un contatto accidentale con sostanze alimentari".

Il marchio NSF è la garanzia che il prodotto è stato approvato da una delle organizzazioni di certificazione indipendenti più rispettate e riconosciute dai consumatori, dai produttori, dai rivenditori e dalle agenzie di regolamentazione di tutto il mondo.



I lubrificanti della linea "food grade" di Eni sono prodotti in un impianto certificato secondo la norma ISO 21469. Questa norma internazionale definisce i requisiti in materia di igiene necessari per la formulazione, la produzione, l'uso e la manipolazione di lubrificanti H1 che possono entrare in contatto accidentale con prodotti e imballaggi utilizzati nelle industrie alimentari, farmaceutiche, cosmetiche e di produzione di cibi per animali.



I lubrificanti della linea "food grade" di Eni:

Non contengono i principali agenti allergenici: derivati dall'industria casearia, olio di arachidi, soia e derivati.

Non contengono ingredienti modificati geneticamente.

Non contengono derivati animali.

Sono certificati "Kosher" come prodotti conformi alla Legge Ebraica.

Sono certificati "Halal" come prodotti conformi alla Legge Islamica.

* F.D.A. (Food and Drug Administration) è un ente governativo statunitense che si occupa della regolamentazione dei prodotti alimentari e farmaceutici e ha come scopo la protezione della salute dei cittadini attraverso regolamenti che controllano la messa sul mercato dei prodotti che sono sotto la sua giurisdizione.

** NSF (National Sanitation Foundation) è un ente statunitense, fondato nel 1944, che si occupa della verifica e della registrazione dei lubrificanti idonei per l'utilizzo nelle industrie alimentari.



Avvertenze: si consiglia di stoccare separatamente i lubrificanti "food grade" dai lubrificanti tradizionali e dai prodotti chimici, in ambiente coperto ed ad una temperatura tra 0° e +40°C.

Grassi Lubrificanti

Prodotti	Tipo	Grado NLGI	Applicazioni	Vantaggi	Temperature di utilizzo	Specifiche Internazionali
Grassi Lubrificanti						
Rubus TF	Olio bianco farmaceutico - Alluminio complesso	000 00 0 1 2	- Cuscinetti piani e a rotolamento. - Cuscinetti caricati dei nastri trasportatori. - Catene, giunti e guarnizioni. - Riduttori ed ingranaggi.	- Ottime proprietà di scorrimento. - Buona resistenza ai carichi. - Elevata resistenza al dilavamento dell'acqua. - Elevata protezione contro l'ossidazione e la corrosione.	-15/+120°C	NSF H1 Kosher - Halal
Universal						
Rubus Universal	Olio sintetico - Alluminio complesso	000 00 0 1 2	- Cuscinetti piani e a rotolamento. - Grassi multipurpose EP per tutti i tipi di cuscinetti. - Cuscinetti caricati dei nastri trasportatori. - Ingranaggi, riduttori, guide di scorrimento, giunti, guarnizioni e catene.	- Ottime prestazioni e stabilità ad alta e bassa temperatura. - Elevata resistenza ai carichi. - Ottima resistenza al dilavamento con acqua. - Elevate proprietà anticorrosive, antiusura ed antiossidanti. - Ottima pompatilità a basse temperature.	-40/+140°C	NSF H1 Kosher - Halal
Rubus MP	Olio bianco farmaceutico - Inorganico	00 2	- Nastri convogliatori, cuscinetti e organi non caricati dell'industria dei prodotti da forno, dei frantoi, dell'industria di imbottigliamento e delle aziende vinicole.	- Trasparenza ed assenza di odore e colore. - Ottima adesività. - Insolubilità in acqua. - Buona stabilità termica.	-25/+100°C (NLGI 00)	NSF H1 Kosher - Halal
CONTACT 2						
Rubus CONTACT 2	Olio bianco farmaceutico Inorganico	2	- Agente distaccante per griglie e teglie, per prodotti da forno, dolci e pasta. - Lubrificazione di cotelli e lame per il taglio di frutta, verdura e carne. - Cuscinetti e organi operanti a diretto contatto col cibo. - Catene sospese e nastri convogliatori.	- Trasparenza e assenza di odore e colore. - Ottima adesività. - Insolubilità in acqua.	-20/+120°C	NSF 3H Kosher - Halal
SIL 3						
Rubus SIL 3	Olio di silicone - Inorganico	3	- Rubinetti, valvole, raccordi in materiale plastico e gomme. - Grasso isolante. - O-rings, rubinetterie domestiche, valvole di espansione esposte ad alta o bassa temperatura. - Cavi e linee elettriche. - Pompe per acque potabili.	- Elevata stabilità e resistenza alle alte temperature. - Insolubile in acqua e vapore. - Ottima resistenza agli agenti chimici. - Compatibile con elastomeri, gomme e materie plastiche. - Ottima protezione contro l'ossidazione e la corrosione.	-50/+220°C	NSF H1 Kosher - Halal
PFPE 2						
Rubus PFPE 2	PFPE - PTFE	2	- Cuscinetti, guide, ingranaggi e catene operanti ad altissime temperature anche con carichi elevati. - Elevata resistenza al dilavamento da acqua e vapore. - Organi operanti in ambienti aggressivi. - Componenti in gomma e materiale plastico.	- Eccellente stabilità alle alte temperature. - Eccellente resistenza ai carichi. - Elevata resistenza al dilavamento da acqua e vapore. - Chiamate inerte e resistente ad acidi e basi forti, alogeni, bagni alcalini, solventi e agenti aggressivi. - Compatibile con elastomeri, gomme e plastiche. - Buone proprietà anticorrosive.	-35/+250°C (picchi 270°C)	NSF H1 Kosher - Halal
RP 2						
Rubus RP 2	Olio sintetico - Calcio Anidro	2	- Cuscinetti, guide, ingranaggi e catene operanti in ambienti freddi ed umidi.	- Elevata protezione dalla corrosione. - Eccellente adesività e resistenza al dilavamento. - Buone proprietà antiusura.	-30/+120°C	NSF H1 Kosher - Halal
CX15						
Rubus CX15	Olio bianco farmaceutico - Calcio Complesso	1,5	- Cuscinetti, ingranaggi scoperti ed organi caricati e sottoposti a vibrazioni ed urti. - Catene ed organi operanti in ambienti acquosi o semi immersi.	- Elevata adesività. - Elevata resistenza termica e meccanica. - Eccellente resistenza al dilavamento dell'acqua. - Elevata protezione contro la corrosione.	-20/+140°C (picchi 150°C)	NSF H1 Kosher - Halal
CSX 2						
Rubus CSX 2	Olio bianco farmaceutico Calcio Solfonato Complesso	2	- Cuscinetti, ingranaggi scoperti; organi severamente caricati e sottoposti a vibrazioni ed urti. - Catene ed organi operanti in ambienti acquosi o semi immersi. - Cuscinetti di ventilatori, motori elettrici.	- Eccellente resistenza ai carichi, vibrazioni ed urti. - Elevata stabilità termica e meccanica. - Eccellente resistenza al dilavamento dell'acqua e protezione dalla corrosione.	-25/+140°C (picchi 180°C)	NSF H1 Kosher - Halal

Per ulteriori informazioni sui prodotti si suggerisce di consultare le schede tecniche e le schede di sicurezza Eni.

