



## Forschungszentrum

Das **Eni-Forschungszentrum** in San Donato Milanese verfügt über modernste Labors und fortschrittlichstes Equipment für die Untersuchung, Entwicklung und Analyse von Rohmaterialien zur Entwicklung von hochwertigen Schmierstoffen. In Abstimmung mit der Marketingstrategie des Unternehmens kooperiert die **Eni**-Forschung mit wichtigen Maschinenbauunternehmen, Regulierungsbehörden und mehreren bekannten italienischen Universitäten.

Das **Eni-Forschungszentrum** entspricht der UNI EN ISO 9001-Norm bezüglich „Angewandter Forschung, technischer Unterstützung und Laboranalyse im Energiebereich: Schmierstoffe, Zusatzstoffe, Bitumen, Spezialprodukte für motorbetriebene Fahrzeuge und für den industriellen Gebrauch“ sowie „Schmierstoff-, Treibstoff- und Brennstoff-Pilotensysteme“ (Sektor EA 34,35 - Zertifikat Nr. 676)

## Qualität



Eni Refining & Marketing und Chemicals verfolgen das Ziel kontinuierlicher Verbesserung durch ein „Quality-Management-System“, zertifiziert in Übereinstimmung mit der UNI EN ISO 9001:2008-Norm für Vertrieb und Marketing der Produkte.

## Unser Einsatz für die Kundenzufriedenheit

Die **Eni Refining & Marketing und Chemicals Organisation** ist in der Lage, Kunden in allen Bereichen der Schmierstoffanwendung zu unterstützen und durch den integrierten technischen Kundendienst solide Vertrauensbeziehungen zu schaffen.



### Verkaufsumunterstützung

Das **Eni**-Verkaufsteam berät vor Ort und unterstützt den Kunden in allen Phasen der Schmierstoffauswahl und Beschaffung.



### Technische Assistenz

**Eni**-Techniker stehen zur Verfügung, um bei operativen Fragestellungen jeder Art zu helfen. Weiters können sie Unterstützung für die Erstellung von Schmierplänen anbieten, das Chargen-Monitoring übernehmen und Trainingskurse durchführen.

### Laborunterstützung

Die **Eni**-Labors bieten ihre volle Unterstützung zur Ölüberwachung durch periodische Ölanalysen, um höchste Betriebseffizienz der geschmierten Maschinen zu gewährleisten.



Eni Austria GmbH  
Millennium Tower, Handelskai 94–96, 1200 Wien  
[www.eni.com/at](http://www.eni.com/at)

Schmierstoff-Kundendienst:  
Gratis-Hotline: 0800/06 66 06, Gratis-Fax: 0800/06 66 16  
[schmierstoffverkauf@eniaustria.at](mailto:schmierstoffverkauf@eniaustria.at)

Eni-Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie

eni.com/at



eni

eni.com/at



Eni ist ein bedeutendes Energieunternehmen, das Wachstum in den Bereichen Exploration, Produktion, Transport und Verkauf von Öl und Gas als Ziel hat.

Eni ist ein integriertes Unternehmen, das in jedem Bereich der Energiekette arbeitet. Es beschäftigt mehr als 29.000 Menschen in 60 Ländern auf der ganzen Welt. Eni orientiert sich an Exzellenz, stellt Gesundheit, Sicherheit und Umwelt in den Fokus und ist bemüht, betriebliche Risiken zu vermeiden.

**Eni Refining & Marketing und Chemicals** hat sich seit jeher der Produktion und Erforschung der leistungsfähigsten Schmierstoffe verschrieben und ist auf dem Industriemarkt in Italien, Europa und anderen Ländern aktiv.

Die **Eni-Schmierstoff-Produktlinie** für die Industrie entspricht allen Anforderungen jedweder Industrieanlage auf höchstem Qualitätsniveau.

Eni stellt wissenschaftliche Forschung und technische Innovationen ins Zentrum seiner nachhaltigen Wachstumsstrategie.

**Eni Refining & Marketing und Chemicals** behält und stärkt seine technische und wirtschaftliche Führungsrolle bezüglich Technologie, Qualität, Umweltschutz und technischer Unterstützung seiner Kunden.

### Eni-Schmierstoffe für die Nahrungsmittelindustrie

Eni hat eine "food grade"-Linie entwickelt, die speziell auf die Produktionsanforderungen der Lebensmittel-, Pharmazeutischen-, Kosmetik- und Tiernahrungsmittelindustrie ausgerichtet ist.

Die Nutzung von **Eni**-"food grade"-Schmierstoffen erlaubt es den Kunden:

- das Risiko von Lebensmittelverschmutzung in jeder Produktionsphase entsprechend den Regelungen des HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point) zu minimieren
- die Schmierungsanforderungen jeder Maschine des Produktionsprozesses zu erfüllen
- hohe Qualitätsstandards einzuhalten
- die Produktivität zu maximieren

Die Schmierstoffe der **Eni**-"food grade"-Linie bestehen nur aus Rohmaterialien der FDA Gruppe 21 CFR 178.3570\* und sind bei der NSF\*\* als H1 zugelassen und registriert, d.h. für Bereiche, in denen Schmierstoffe zufällig in Kontakt mit Nahrungsmitteln kommen können".

Das NSF-Zeichen ist die Garantie dafür, dass das Produkt von einer der besten unabhängigen Zertifizierungsorganisationen, die sowohl von Kunden, Produzenten als auch Regulierungsbehörden anerkannt wird, zugelassen wurde.



Die Schmierstoffe der **Eni**-"food grade"-Linie werden in einer Anlage, die der ISO 21469 Zertifizierung entspricht, produziert. Dieser internationale Standard definiert Hygienevorschriften für die Zusammensetzung, Produktion, Handhabung und den Gebrauch von H1-Schmierstoffen, die zufällig in Kontakt mit Produkten und Verpackungen der Nahrungsmittel-, Pharmazeutischen-, Kosmetischen-, und Tiernahrungsmittelindustrie kommen können.

### Die Schmierstoffe der Eni-"food grade"-Linie:

sind Halal und somit Produkte, die den islamischen Glaubenvorschriften entsprechen

sind Kosher und somit Produkte, die mit den jüdischen Glaubenvorschriften entsprechen

beinhalten keine tierischen Stoffe

beinhalten keine der Hauptallergene: Derivate der Milchindustrie, Erdnussöl, Soja und deren Derivate

Warnung: Es wird empfohlen „food grade“-Schmierstoffe getrennt von herkömmlichen Schmierölen und chemischen Produkten bei einer Temperatur zwischen 0 und 40 °Celsius aufzubewahren.



### Schmieröle

Produkt	Art	Viskosität ISO VG	Anwendung	Vorteile	Internationale Angaben
<b>Öle für hydraulische und pneumatische Systeme</b>					
Tilia Tilia	Pharmazeutisches Weißöl	15 22 32 46 68 100	- hydraulische Systeme - pneumatische Systeme - kleine Getriebe	- hoher Viskositätsindex - hohe Antioxidations-, Korrosions- und Verschleißschutz-eigenschaften	NSF H1 Koscher - Halal
Tilia SX	Synthetisches Öl	32 46 68 100	- hydraulische Systeme - Anwendung bei hohen und niedrigen Temperaturen - kleine Getriebe	- hoher Viskositätsindex - hervorragendes Kälteverhalten und thermische Oxidationsbeständigkeit - hohe Antioxidations-, Korrosions- und Verschleißschutz-eigenschaften	NSF H1 Koscher - Halal
<b>Kompressoröle</b>					
Tilia C	Synthetisches Öl	46 68 100	- Luft-Kompressoren - Vakuum-Pumpen (ISO VG 100)	- weiter Betriebstemperaturbereich - hoher Viskositätsindex - herausragende Oxidationsbeständigkeit - hohe Antischlamm-Leistung - hohe thermische Stabilität - herausragende Antikorrosions- und Verschleißschutz-eigenschaften	NSF H1 Koscher - Halal
<b>Getriebeöle</b>					
Ribes Ribes	Synthetisches Öl Weißöl	150 220 320 460 680	- Getriebe - Gleit- und Wälzläger - Gleitführungen und Förderbänder	- herausragende EP- und Verschleißschutz-eigenschaften - herausragende Antikorrosions- und Antioxidations-eigenschaften - gutes Kälteverhalten	NSF H1 Koscher - Halal
Ribes SX	Synthetisches Öl	150 220 320 460	- Getriebe - Gleit- und Wälzläger - Gleitführungen und Förderbänder	- weiter Betriebstemperaturbereich - herausragende EP- und Verschleißschutz-eigenschaften - herausragende Antikorrosions- und Antioxidations-eigenschaften - hervorragendes Kälteverhalten	NSF H1 Koscher - Halal
<b>Kettenöle</b>					
Myrtus HT	Synthetisches Öl	150 220 320	- Ketten und Förderbänder - Gleitführungen - Gleit- und Wälzläger	- hohe Durchdringung und hohes Haftvermögen - weiter Betriebstemperaturbereich (-25 / +180 °C) - geringe Neigung, Rückstände bei hohen Temperaturen zu hinterlassen	NSF H1 Koscher - Halal
Myrtus TSX 320	Synthetisches Öl	320	- Ketten und Förderbänder - Gleitführungen - Gleit- und Wälzläger	- hohe Durchdringung und hohes Haftvermögen - empfohlen für die Benutzung bei extremen Temperaturen (250 °C) - geringe Neigung, Rückstände bei hohen Temperaturen zu hinterlassen - hohe Antioxidations-, Korrosions- und Verschleißschutz-eigenschaften	NSF H1 Koscher - Halal
<b>Aerosole Schmierstoffe</b>					
Ribes Multipurpose	Synthetische Mehrzwecke		- Ketten, Förderbänder, Gleitführungen, kleine Getriebe und Lager	- weiter Betriebstemperaturbereich - hoher Langzeit-Antikorosionsschutz - gute Verschleißschutz-eigenschaften - hohe Oxidationsstabilität - gute Resistenz gegen Wasserauswaschung	-50/+180 °C (nach Verdampfung des Lösungsmittels) NSF H1
Ribes Rust remover	Synthetisches Montage- und Korrosionsschutzöl		- löst extrem verrostete Schrauben und Muttern - entfernt Rost - Langzeit-Korrosionsschutz	- gute Durchdringung von Rost - Resistenz gegen Feuchtigkeit und Kondensation - herausragende Antikorrosions- und Verschleißschutz-eigenschaften	-50/+180 °C (nach Verdampfung des Lösungsmittels) NSF H1
Ribes Silicone fluid	Silikon-Schmierstoff		- Verbindungen, Ketten, Gleitflächen, Dichtungen und Komponenten, die in einem weiten Temperaturbereich eingesetzt werden - Trenn- und Schutzmittel für Kunststoff- und Gummioberflächen	- weiter Betriebstemperaturbereich - sehr hohe Verträglichkeit mit Kunststoffen und Gummi - wasser- und dampfabweisend - gute Resistenz gegenüber chemischen Produkten - guter Antioxidations- und Korrosionsschutz	-50/+200 °C NSF H1
Rubus High Performance Grease	Synthetisches Mehrzweck-EP-Schmierfett		- Gleitflächen, Ketten, Förderbänder, Scharniere, kleine Getriebe und Lager, auch hochbelastet, in einem weiten Betriebstemperaturbereich, auch in feuchter Umgebung oder im Bereich von Wasser oder Dampf	- hohe Durchdringungsfähigkeit, nicht verhärtend und verklebend - hervorragende Widerstandsfähigkeit gegenüber Belastung und Verschleiß - hervorragende Haftfähigkeit - hoher Schutz gegen Korrosion und resistent gegen Wasserauswaschung und Dampf - herausragende mechanische und thermische Stabilität bei hohen und niedrigen Temperaturen	-45/+180 °C (Maximum bei 200 °C) (nach Verdampfung des Lösungsmittels) NSF H1
Lavanda Rubus	Entfetter und Lösungsmittel auf Solventbasis		- zur Entfernung von Schmutz und Ölrückständen, Fett und Schlamm von Oberflächen, Werkzeugen und Maschinen	- dringt tief durch Schmutz, Fett und Schlamm - verdampft leicht und trocknet schnell ohne Rückstände zu hinterlassen	-30/+40 °C NSF H1

### Schmierfette

Produkt	Typ Verdicker	NLGI Grad	Anwendung	Vorteile	Verwendungsbereich	Internationale Angaben
Rubus TF	pharmazeutisches Weißöl - Aluminiumkomplex	000 00 0 1 2	- Gleit- und Wälzläger - Hochbelastete Lager von Förderbändern, Ketten, Anschlüsse, Dichtungen und Verschlüsse - Zahnräder und Getriebe	- herausragende Gleitfähigkeit - gute Hochdruck-eigenschaften - gute Resistenz gegen Wasserauswaschung - hohe Antioxidations- und Korrosionsresistenz	-15/+120 °C NSF H1 Koscher - Halal	
Rubus Universal	synthetisches Öl - Aluminium komplex	000 00 0 1 2	- Mehrzweck-EP-Fette für jede Art von Lager - Hochbelastete Lager von Förderbändern, Zahnräder, Getriebe, Gleitbahnen, Anschlüsse, Dichtungen, Verschlüsse und Ketten	- herausragende Leistung und Stabilität bei hohen und niedrigen Temperaturen - herausragende Hochdruck-eigenschaften - gute Resistenz gegen Wasserauswaschung - hohe Antioxidations- und Korrosionsresistenz - gute Pumpbarkeit bei niedriger Temperatur	-40/+140 °C NSF H1 Koscher - Halal	
Rubus MP	pharmazeutisches Weißöl - anorganisch	00 2		- nicht zu hoch belastete Komponenten wie Förderbänder und Lager in der Backwaren-industrie, Kürbiskernmühlen in der Abfüllindustrie und der Wein produzierenden Industrie	- durchsichtig, geruch- und geschmacklos - sehr gute Haftfähigkeit - nicht wasserlöslich - gute thermische Stabilität	-25/+100 °C (NLGI 00) -20/+120 °C (NLGI 2) NSF H1 Koscher - Halal
Rubus CONTACT 2	pharmazeutisches Weißöl anorganisch	2		- Trennmittel für Grill und Bleche für Backwaren, Kuchen und Teigwaren. - Schmiermittel für Messer und Cuter von Obst, Gemüse und Fleisch - Lager und Komponenten, die in direkten Kontakt mit Nahrungsmittel kommen. - Förderketten und Förderbänder	- durchsichtig, geruch- und geschmacklos - sehr gute Haftfähigkeit - nicht wasserlöslich	-20/+120 °C NSF 3H Koscher - Halal
Rubus SIL 3	F.D.A. Silikonöl - anorganisch	3		- Armaturen, Absperrventile, Rohrverbindungen aus Kunststoff und Gummi - isolierendes Fett - O-Ringe, Armaturen für den häuslichen Gebrauch, Druckventile, die hohen und niedrigen Temperaturen ausgesetzt sind - elektrische Leitungen und Kabelzüge - Pumpe für Trinkwasser	- hohe Stabilität und Resistenz bei hohen Temperaturen - nicht wasser- und dampföslich - hervorragende Resistenz gegen chemische Stoffe - kompatibel mit Elastomeren, Gummi und Kunststoffmaterialien - sehr guter Schutz gegen Korrosion und Oxidation	-50/+220 °C NSF H1 Koscher - Halal
Rubus PFPE 2	PFPE - PTFE	2		- Lager, Getriebe, Gleitbahnen und Ketten, die unter hohen Temperaturen und Belastungen betrieben werden - hohe Resistenz gegen Wasser- und Dampf-auswaschung - chemisch inaktiv und mit einer hohen Resistenz gegen Säuren und Basen, Halogenen, alkalische Bäder, Lösungsmittel und aggressive Stoffe - kompatibel mit Elastomeren, Plastik und Gummi - gute Antikorrosionseigenschaften	- herausragende Stabilität bei hohen Temperaturen - herausragende Beständigkeit bei hohen Belastungen - hohe Resistenz gegen Wasser- und Dampf-auswaschung - Gummi und Kunststoffmaterialien	-35/+250 °C (picchi 270 °C) NSF H1 Koscher - Halal
Rubus RP 2	synthetisches Öl - wasserfreies Kalzium	2		- Lager, Gleitbahnen, Getriebe und Ketten, die in kalter und feuchter Umgebung arbeiten	- hoher Schutz gegen Korrosion - herausragende Haftfähigkeit und Wasserdruck-Widerstand - gute Antivibrations-eigenschaften	-30/+120 °C NSF H1 Koscher - Halal
Rubus CX 1,5	pharmazeutisches Weißöl - Kalziumkomplex	1,5		- Lager, offene Getriebe und Komponenten, die hohen Belastungen, Vibrat. und Stoßen ausgesetzt sind - Ketten und Komponenten, die in einer wässrigen oder halb unterwasserstehenden Umgebungen arbeiten	- sehr gute Haftfähigkeit - hohe Vibrations-, Shock- und Belastungsbeständigkeit - hohe thermische und mechanische Stabilität - hervorragende Resistenz gegen Wasser-auswaschung - hoher Korrosionsschutz	-20/+140 °C (Maximum bei 150 °C) NSF H1 Koscher - Halal
Rubus CSX 2	pharmazeutisches Weißöl - Calciumsulfonat-Komplex	2		- Lager, offene Getriebe und andere Komponenten, die hohen Belastungen, Vibrat. und Stoßen ausgesetzt sind - Ketten und Komponenten, die in einer wässrigen oder halb unterwasserstehenden Umgebungen arbeiten - Lager von Ventilatoren und elektrische Motoren	- hervorragende Vibrations-, Shock- und Belastungsbeständigkeit - hohe thermische und mechanische Stabilität - hervorragende Haftfähigkeit, Resistenz gegen Wasserauswaschung und Korrosionsschutz	-25/+140 °C (Maximum bei 180 °C) NSF H1 Koscher - Halal

Weitere Informationen über die Anwendung und Eigenschaften der Produkte entnehmen Sie bitte den **Eni-Produkt- und Sicherheitsdatenblättern**.