

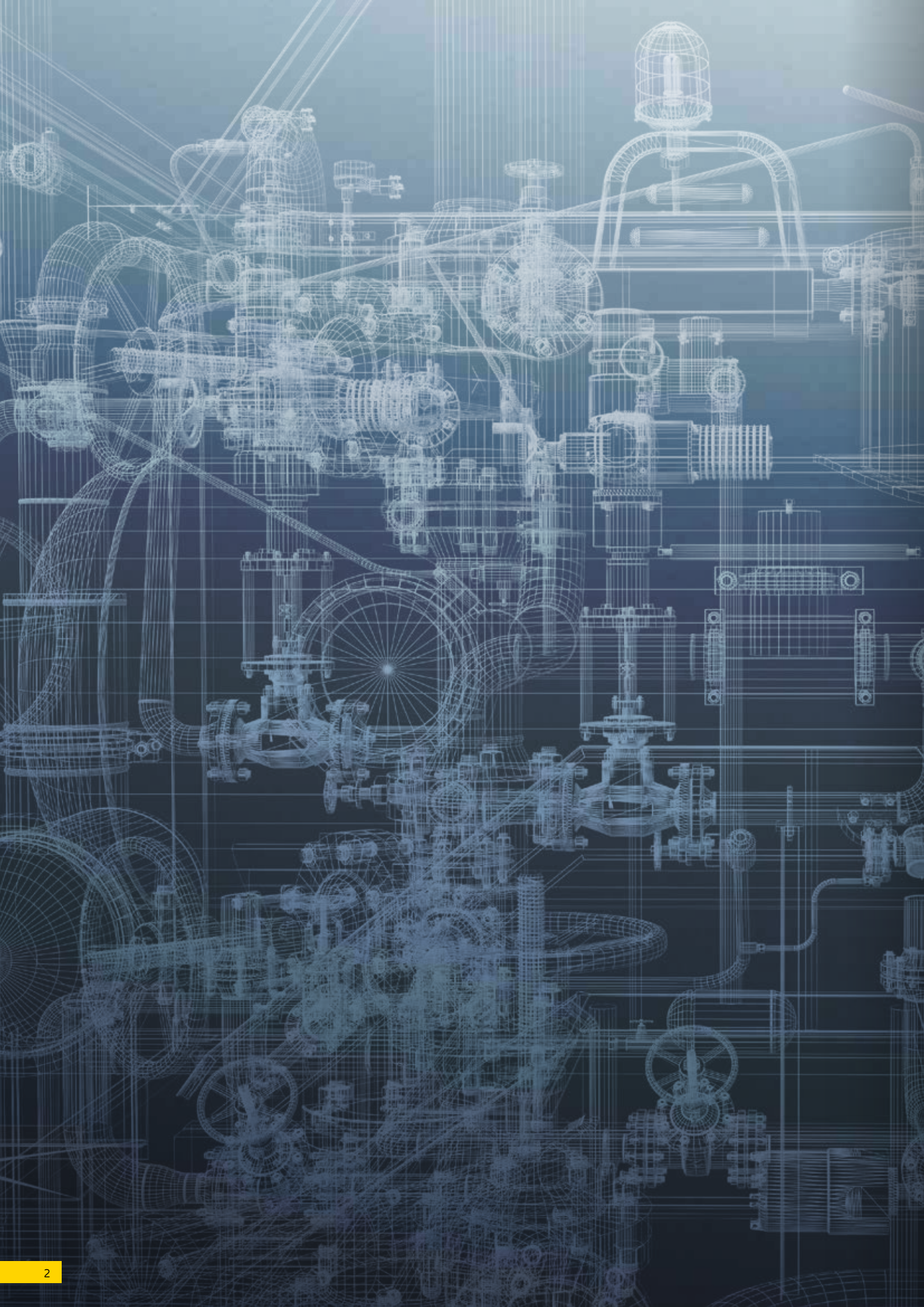


**Industrie-Schmierstoffe**



**eni**

[oilproducts.eni.com](http://oilproducts.eni.com)



# Schmierstoffe für jede Branche

Eni ist einer der führenden Anbieter industrieller Schmierstoffe. Und das nicht nur wirtschaftlich: Mit großer Hingabe zu Technologie, Qualität, Umweltschutz und nicht zuletzt technischem Kundenservice setzt Eni täglich neue Maßstäbe in der Produktqualität.

## **Technik**

Entwickelt werden Eni Produkte in unserem Forschungszentrum in San Donato Milanese, das international für seine Fachkompetenz und hochmoderne Ausrüstung großes Ansehen genießt. Nur dieser Mix aus gebaltem Know-how und technischen Möglichkeiten erlaubt die Entwicklung von Produkten und Prozessen für die allermodernsten Produktionsanforderungen.

## **Qualität**

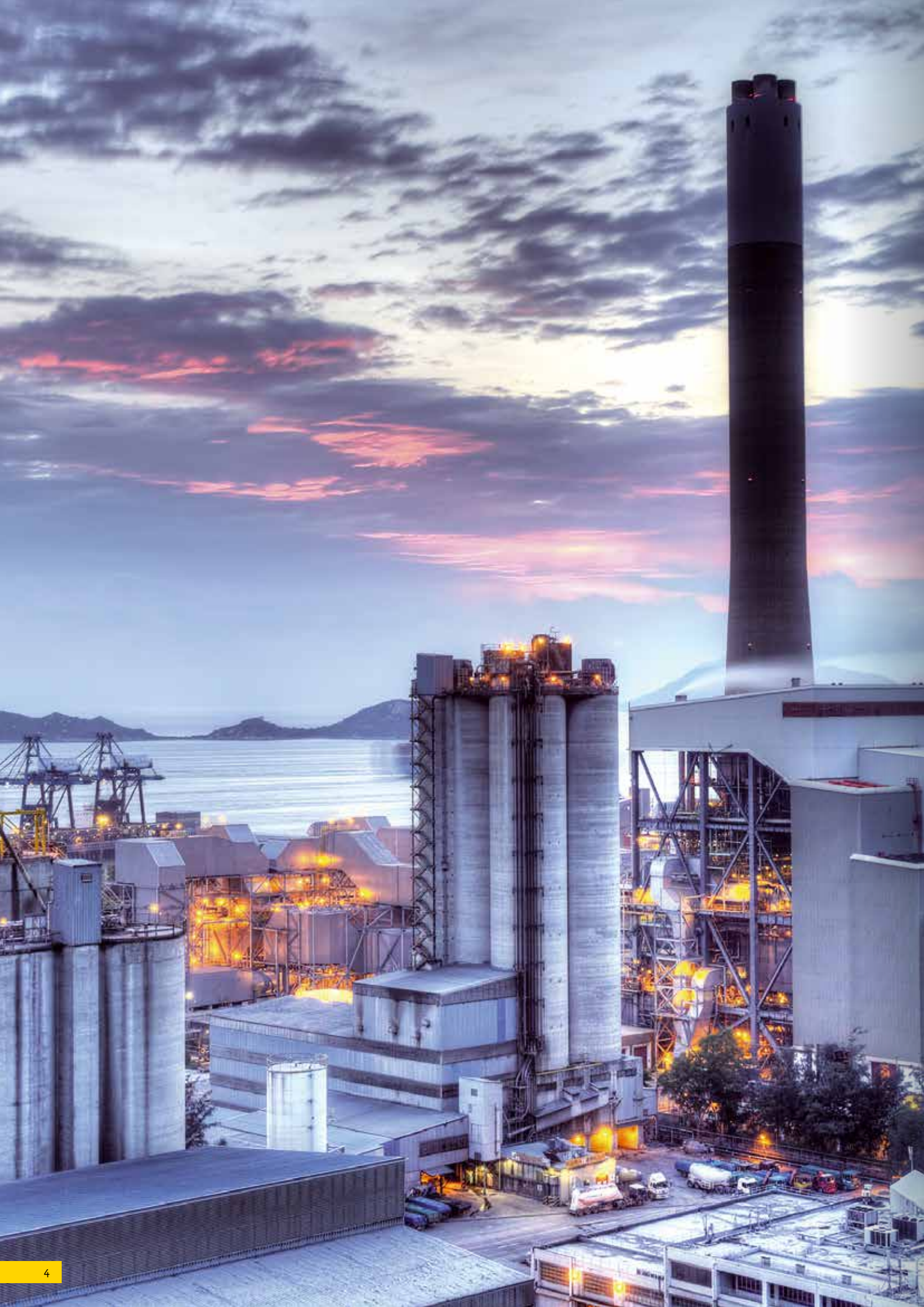
Alle Prozesse in der Anlage zur Schmierstoffherstellung arbeiten in Übereinstimmung mit dem zertifizierten Managementsystem ISO 9001.

## **Umwelt**

Umweltschutz ist eine der wichtigsten Richtlinien in der Produktentwicklung und im Herstellungsprozess von Eni. Alle Prozesse in der Anlage verfügen über ein zertifiziertes Umweltmanagementsystem gemäß ISO 14001 und EMAS.

## **Technische Kundenbetreuung**

Unser hochqualifiziertes technisches Personal und unser globales Servicenetz ermöglichen auch lokal eine hervorragende technische Unterstützung der Kunden und sorgen so für zufriedene Kunden weltweit.



# Inhalt

## 1 Metallbearbeitungsöle

- Wassermischbare Kühlschmierstoffe
- Wasserlösliche Kühlschmierstoffe - synthetische Kühlschmierstoffe
- Pflegeprodukte für wassergemischte Systeme
- Nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe
- Minimalmengenschmierung
- Schleiföle
- Honöle/Läppöle
- Erodieröle
- Umformöle

## 2 Korrosionsschutzöle

- Korrosionsschutzöle
- Dewateringfluids

## 3 Hydrauliköle

- Mineralische Hydrauliköle
- Synthetische Hydrauliköle

## 4 Industrieöle

- Industriegetriebeöle
- Turbinenöle
- Gleitbahnöle
- Maschinenöle
- Elektroisolieröle/Trafoöle
- Verdichteröle
- Kältemaschinenöle
- Wärmeträgeröle
- Druckluftwerkzeugöle
- Härteöle
- Schalöle
- Gasmotoröle
- Weißöle
- Sonstige Industrieöle
- Zubehör

## 5 Schmierfette

- Schmierfette





# Aquamet Kühlschmierstoffe

## Mensch, Maschine und Umwelt im Fokus

### Der Mensch im Fokus

Jeder Mensch kommt heute täglich vielfach mit sogenannten „allergenen Potenzialen“ in Kontakt. Dies sind Belastungen für die Haut, die das Entstehen einer Allergie wahrscheinlicher machen. Dazu gehören unter anderem Belastungen durch chemische Inhaltsstoffe in unserer Arbeitsumwelt oder Wohnung. Zur Vorbeugung von Allergien und Folgeerkrankungen kommt es darauf an, solche „allergenen Potenziale“ zu vermeiden.

### Aquamet - mehr Sicherheit am Arbeitsplatz

Aquamet Produkte wurden mit der Zielstellung entwickelt, die bioziden Wirkstoffe, die üblicherweise in Kühlschmierstoffen verwendet werden, so weit wie möglich zu reduzieren, um damit das allergene Potenzial dieser Wirkstoffe zu minimieren. Wir gehen hier auch neue Wege, denn nur Innovation bedeutet Fortschritt. Dabei orientieren wir uns nicht nur an gesetzlichen Grenzwerten, sondern vor allem an den neuesten arbeitsmedizinischen Erkenntnissen.

### Ihre Fertigungsmaschinen im Fokus

Die Anforderungen an moderne Fertigungsprozesse in der Metallbearbeitung steigen stetig. Ob bei schwierigen Zerspanungsoperationen an hochfesten Stählen oder komplexen Geometrien. Gleiches gilt für die effektive Werkstückreinigung, wie auch für den wirkungsvollen Korrosionsschutz. Moderne Bearbeitungsmedien sind bei allen Bearbeitungsprozessen, insbesondere durch ihren Beitrag zur Maximierung der Leistungen und gleichzeitiger Reduzierung der Prozesskosten, ein wichtiger Prozessparameter.

### Aquamet - der Erfolgsfaktor für Ihre Produktionskosten

Aquamet Kühlschmierstoffe stellen sich jeder technischen Herausforderung. Sie stehen für maximale Leistung und tragen durch längste Standzeiten zu hoher Maßgenauigkeit und besten Oberflächengüten bei. Aquamet Produkte zeichnen sich durch außerordentliche Biostabilität aus. Geringe Austragsverluste reduzieren die Nachsatzmengen und leisten zusätzlich einen wichtigen Beitrag zur Senkung der Prozesskosten.

### Die Umwelt im Fokus

Der schonende Umgang mit den gegebenen Ressourcen ist eine der größten Herausforderungen für die Zukunft. Sowohl der optimale Einsatz der Rohstoffe, als auch die weitsichtige Planung der umweltverträglichen Aufarbeitung oder Entsorgung von Abfallprodukten aus den Fertigungsprozessen gilt es hier besonders zu beachten.

# Metallbearbeitungsöle

## Wassermischbare Kühlschmierstoffe

Produkt	Beschreibung
<b>Aquamet LAK M</b>	Universeller Kühlschmierstoff für alle schweren und schwersten Zerspanungsarbeiten von Aluminium, Stählen und Guss.
<b>Aquamet TOP EP OM</b>	Kühlschmierstoff für alle mittelschweren und schweren Zerspanungsarbeiten von Aluminium, Stählen und Guss, schaumarme Kühlschmierstoffemulsion mit ausgewählten EP-Zusätzen, sehr gute pH-Wert-Stabilität bei Verwendung von weichem Wasser.
<b>Aquamet LMK 2020 Plus</b>	Kühlschmierstoff neuester Technologie. Für alle mittelschweren und schweren Zerspanungsarbeiten von Aluminium, Stählen und Guss. Außerordentliche pH-Wert Stabilität, hohe Performance und lange Standzeiten.
<b>Aquamet HD EP-FAD</b>	Formaldehydabspalterfreier Kühlschmierstoff für alle mittelschweren und schweren Zerspanungsarbeiten von Aluminium, Stählen und Guss, für hohe Wasserhärten und Hochdruck geeignet.
<b>Aquamet MY BF-FAD</b>	Bis zu schweren Zerspanungsarbeiten von Stahl, Aluminium und zur Bearbeitung von Buntmetallen einsetzbarer bor-, amin- und formaldehydabspaltbarer Kühlschmierstoff.
<b>Aquamet MY BU</b>	Bis zu schweren Zerspanungsarbeiten von Stahl, Aluminium und insbesondere für die Kupferbearbeitung einsetzbarer Kühlschmierstoff.
<b>Aquamet LMX EP</b>	Formaldehydabspalterfreier Kühlschmierstoff einsetzbar für alle mittelschweren und schweren Zerspanungsarbeiten von Stahl, Buntmetallen und Aluminium, in Einzelmaschinen, Bearbeitungszentren und Zentralanlagen.





## Wasserlösliche Kühlschmierstoffe – synthetische Kühlschmierstoffe

Produkt	Beschreibung
<b>Aquamet SBH</b>	Wasserlöslicher, mineralöl-, chlor- und zinkfreier Kühlschmierstoff zur Herstellung einer wasserklaren, transparenten Kühlschmierlösung für alle mittelschweren und schweren Schleifarbeiten von Stählen und Guss.
<b>Aquamet SGM</b>	Universelle Kühlschmierlösung für alle mittelschweren und schweren Schleifarbeiten von Stählen und Guss. Die Lösungen können angewandt werden bei keramisch- und kunststoffgebundenen Scheiben, nicht bei Nutzung von magnesitgebundenen Scheiben einsetzen.
<b>Aquamet SHM-A</b>	Universelle Kühlmittellösung für alle mittelschweren und schweren Schleifarbeiten von Stählen und Guss, insbesondere für Hartmetalle sowie Buntmetalle geeignet.

## Pflegeprodukte für wassergemischte Systeme

Produkt	Beschreibung
<b>Antifoam SH 2</b>	Silikonölfreier Entschäumer für wassergemischte Kühlschmierstoffe, basierend auf Polyethersiloxanen. Eine Aufschlammung in Wasser (Vorverdünnung 1:10) wird empfohlen.
<b>Inhibitor Plus</b>	Das Produkt wird zur pH-Wert-Anhebung wassergemischter Kühlschmierstoffe verwendet. Bei einer Anwendungskonzentration von 0,1 % des Kühlschmierstoffvolumens wird eine Steigerung des pH-Wertes von ca. 0,3 erreicht. Die volle Wirksamkeit des Produktes wird durch die rechtzeitige Zugabe, d. h. pH-Wert >8,5, erzielt. Der Einsatz des Produktes wirkt sich stabilisierend auf das Kühlschmierstoffsystem aus.
<b>Additiv PT</b>	Das Produkt kommt unverdünnt zum Einsatz, zur Verbesserung der Spül- und Reinigungswirkung von wassergemischten Kühlschmierstoffen und Reinigungslösungen. Das Produkt ist in jedem Verhältnis mit Wasser mischbar. Die Anwendungskonzentration liegt bei 0,5 % und richtet sich nach den angestrebten Wirkungen.
<b>Troyshield SC1</b>	Troyshield SC1 wird zur Reinigung des gesamten Umlaufsystems von Werkzeugmaschinen, die mit wassergemischten Kühlschmierstoffen betrieben werden, eingesetzt. Troyshield SC1 sollte vor jedem Kühlschmierstoffwechsel eingesetzt werden. Die Anwendungskonzentration ist abhängig vom Verschmutzungsgrad der Anlage sowie dem Alter der Emulsion.
<b>Troyshield PA10</b>	Troyshield PA10 ist eine organische Fungizidzubereitung mit einem außergewöhnlich breiten Wirkungsspektrum gegen Pilze, die in Metallbearbeitungs-Flüssigkeiten Probleme bereiten können. Besonders erwähnenswert ist die Tatsache, dass sich das Fungizid sehr gut zur Bekämpfung von „Pilzfladen“, die zur Filterverstopfung führen, eignet.

# Metallbearbeitungsöle

## Nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe

Produkt	Beschreibung
<b>Aster MP</b>	Ölnebelarmes Metallbearbeitungsöl auf Mineralölbasis, kann als Metallbearbeitungsöl sowie als Schmier- und Hydrauliköl verwendet werden. Es ist geeignet für die mittelschwere Zerspanung sowie für Schleifoperationen von Stahl, Aluminium und Buntmetallen (HLP 32, CLP 32).
<b>Aster TG</b>	Hochleistungsbearbeitungsöl auf Mineralölbasis mit sehr gutem Spülvermögen, geeignet zum Bearbeiten von hochlegierten Stählen.
<b>Metalcut 10 TB</b> ISO VG 22	Niedrigviskoses, legiertes Hochleistungsbearbeitungsöl auf Mineralölbasis mit produkt-spezifischen Wirkstoffen, geeignet zum Tiefbohren, Räumen und Fräsen von schwer- und schwerstzerspanbaren Werkstoffen. Auch für andere Zerspanungsarten empfohlen, wie z. B. Gewindeschneiden, Zahnradschaben usw., wenn ein niedrigviskoses Schneidöl erforderlich ist. Das Produkt ist für Buntmetallbearbeitung nicht geeignet.
<b>Metalcut 22 TB</b>	Metallbearbeitungsöl auf Basis einer Wirkstoffkombination mit polaren und chemisch aktiven Additiven, die speziell entwickelte Wirkstoffkombination erzielt wesentlich höhere Werkzeugstandzeiten gegenüber den bisher eingesetzten Standardprodukten sowie hervorragende Oberflächengüten. Das Produkt führt zu sehr guten Ergebnissen auch beim Gewindeschneiden, Verzahnen, Tiefbohren und anderen schwierigen Bearbeitungen. Nicht für die Buntmetallbearbeitung geeignet.
<b>Metalcut EP 1510 A</b>	Legiertes Hochleistungsbearbeitungsöl auf Basis eines Hydrocracköles mit produktspezifischen Wirkstoffen. Geeignet zum Tiefbohren, Räumen und Fräsen von schwer- und schwerstzerspanbaren Werkstoffen. Auch für andere Zerspanungsarten empfohlen, wie z. B. Gewindeschneiden, wenn ein hochaktives Schneidöl erforderlich ist. Das Produkt ist für die Buntmetallbearbeitung nicht geeignet.
<b>Metalcut 10 UNI</b> <b>Metalcut 22 UNI</b> <b>Metalcut 32 UNI</b>	Chlorfreie, ölnebelarme Metallbearbeitungsöle auf Mineralölbasis mit sehr guter Spülwirkung, geruchsneutral, geeignet für die mittelschwere Zerspanung sowie für Schleifoperationen von Stahl, Aluminium und speziell Buntmetallen.
<b>Metalcut 20 TAE</b>	Metallbearbeitungsöl auf Basis aromatenarmer Mineralöle mit produktspezifischen Wirkstoffen, für den universellen Einsatz in der Metallbearbeitung, zur Erzielung hoher Oberflächengüten bei Stählen, z. B. hochlegierten Werkzeug- und Wälzlagerstählen, Einsatzstählen sowie für Gusseisen und NE-Metalle einsetzbar.



## Minimalmengenschmierung

Product	Beschreibung
<b>Metalcut MMS 001</b>	Niedrigviskoses, aromatenfreies Schneid-, Schleif- und Umformöl auf Basis eines aromatenfreien Kohlenwasserstoffes mit Spezialzusätzen, kann überall dort eingesetzt werden, wo niedrigviskose Öle zum Schleifen, Honen, Läppen, Stanzen, Lochen sowie bei anderen Bearbeitungsvorgängen sinnvoll und notwendig sind.
<b>Metalcut S 3000</b>	Aromatenfreies, extrem ölnebel- und verdampfungsarmes Metallbearbeitungsöl auf Basis eines neuartigen synthetischen Grundöles mit einer ausgesuchten Additivkombination. Es ist temperaturstabil und besitzt trotz seiner relativ geringen Viskosität ein ausgezeichnetes Druckaufnahme- und Haftvermögen. Die zink- und schwefelfreie Additivierung gewährleistet fleckenfreie Oberflächen auch bei der Bearbeitung von Kupferbuntmetallen.
<b>Metalcut S 3045</b>	Chlor-, schwefel- und phosphorfreies, ölnebelarmes Metallbearbeitungsöl auf Esterölbasis, kann als Metallbearbeitungsöl bevorzugt für die Minimalmengenschmierung eingesetzt werden. Zur Verbesserung der Schmierwirkung von vorhandenen Kühlschmierstoffen kann dieses Produkt als Additiv zugegeben werden. Die Anwendung in der Umformtechnik ist ebenfalls möglich.
<b>Metalcut S 2000</b>	Aromatenfreies, extrem ölnebel- und verdampfungsarmes Metallbearbeitungsöl auf Basis eines neuartigen synthetischen Grundöles mit einer ausgesuchten Additivkombination. Es ist temperaturstabil und besitzt trotz seiner relativ geringen Viskosität ein ausgezeichnetes Druckaufnahme- und Haftvermögen. Die zink- und schwefelfreie Additivierung gewährleistet fleckenfreie Oberflächen auch bei der Bearbeitung von Kupferbuntmetallen.

## Schleiföle

Product	Beschreibung
<b>Metalgrind S 5 HM</b>	Nebelarmes, niedrigviskoses Schleiföl auf Mineralölbasis von hoher Reinheit zum Schleifen von Stahl, Guss und Hartmetall geeignet. Das Produkt besitzt eine hervorragende Kühl- und Spülwirkung. Es wird eine sehr gute Oberflächengüte erreicht.
<b>Metalgrind S 10 CBN</b>	Nebelarmes, niedrigviskoses Schleiföl auf Mineralölbasis in Kombination mit ausgewählten Syntheseestern, ist vorzugsweise für das Schleifen mit CBN- und Diamantschleifscheiben geeignet. Mit diesem Produkt lassen sich schwierigste Schleifoperationen, wie z. B. Planschleifen, Hochgeschwindigkeitsschleifen u. a., von NE-Metallen, Stahlwerkstoffen und HSS problemlos beherrschen.

# Metallbearbeitungsöle

## Honöle/Läppöle

Produkt	Beschreibung
OPL 5	Kühlschmierstoff auf Basis aromatenarmer Mineralöle mit produktspezifischen Wirkstoffen für das Läppen, Honen und Schleifen neuester Technologie.
Metalhon H 10 EP-B	Hochlegiertes Honöl auf Basis aromatenarmer Mineralöle mit produktspezifischen Wirkstoffen zur Erzielung besonders hoher Oberflächengüten beim Langhubhonen, für geschwefelte und ungeschwefelte Honsteine geeignet, speziell konzipiert für Sonnen-Honverfahren.

## Erodieröle

Produkt	Beschreibung
Metalcut ERF 14	Helles, geruchloses, schwefel- und chlorfreies Spezialdestillat mit Additiven zur Verbesserung der Schmierfähigkeit, eignet sich besonders als universelle Funkenerodierflüssigkeit und als Honöl.

## Umformöle

Produkt	Beschreibung
Metalpress ST 300 EP	Umformschmierstoff mit polaren Zusätzen und EP-Wirkstoffen, wird bevorzugt eingesetzt zum Drücken, Aufweiten, Verjüngen und Ziehen von hochlegierten und schwer umformbaren Stählen. Zur Bearbeitung von Buntmetallen nicht geeignet. Das Produkt wird unverdünnt durch Walzen, Tropföler oder durch Sprühen oder im Tauchverfahren auf das Material aufgebracht.
Metalstanz 3 M	Niedrigviskoser Umformschmierstoff mit polaren Wirkstoffen, vorwiegend als Zieh- und Stanzöl zur Bearbeitung von dünnen Blechen aus Aluminium, Buntmetallen und dessen Legierungen, aber auch für Eisenwerkstoffe geringer Materialstärken geeignet.
Metalstanz 4 EP	Niedrigviskoser Umformschmierstoff mit polaren Wirkstoffen, sehr ergiebiges, mineralölbasisches Stanz- und Ziehöl, enthält Wirkstoffe zur Erhöhung der Leistungsfähigkeit.
Metalstanz 80 HEP	Sehr ergiebiges, mineralölbasisches Umformöl, enthält polare Wirkstoffe vorwiegend als Zieh- und Stanzöl zur Bearbeitung von Eisenwerkstoffen geeignet, auch zum Pressen und Feinschneiden einsetzbar. Zur Buntmetallbearbeitung nur bedingt geeignet.
Metalstanz ST 120 AE	Hochleistungsumformschmierstoff mit polaren Wirkstoffen und sehr hohem Anteil an Hochdruck-Additiven, vorwiegend als Tiefzieh-, Fließpress- und Feinschneidöl zur Bearbeitung von Eisenwerkstoffen geeignet, auch für hochfeste Chromnickelstähle einsetzbar. Zur Buntmetallbearbeitung nicht geeignet.
Metalstanz ST 130 CL	Chlorhaltiger, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für das Tiefziehen und Feinschneiden mit hochwirksamen EP-Zusätzen, wird eingesetzt zum Feinschneiden von Blechen mittlerer Stärke bis zu 15 mm, von einfachen C-Stählen bis zu hochlegierten Cr-, Ni-, Mo-, V-legierten Stählen, auch Buntmetalle möglich.

Andere Metallbearbeitungsprodukte auf Anfrage

## Korrosionsschutzöle

Produkt	Beschreibung
Coro KSOT 12	Bariumfreies, lösemittelfreies, geruchsneutrales Korrosionsschutzöl mittlerer Viskosität auf Mineralölbasis mit produktspezifischen Wirkstoffen zur Erzielung sicherer Schutzfilme bei der temporären Konservierung innerer und äußerer Flächen von Halbzeugen aus Eisenwerkstoffen insbesondere Kaltband.
Coro KSO 32 LK	Niedrigviskoses, barium- und zinkfreies Korrosionsschutzmittel auf Basis aromatenarmer Grundöle, wird vorzugsweise für die Langzeitkonservierung von Fertigprodukten eingesetzt. Es wirkt wasserdrängend und bildet eine nicht verdampfende, ölige Schicht, welche Korrosion wirkungsvoll verhindert.
Coro KSW 50 L	Wachsartiges Korrosionsschutzmittel mit hoher Wirksamkeit auf Basis eines geruchsarmen, aromatenfreien Lösungsmittels für die Langzeitkonservierung ganzjährig der Witterung ausgesetzter Maschinen oder Materialien sowie als Transport- oder Dauerkorrosionsschutz geeignet. Ebenfalls als Unterbodenschutz, Hohlraumkonservierer einsetzbar.
Coro WMO 8	Wassermischbares Korrosionsschutzmittel auf Mineralölbasis, enthält Emulgatoren und Korrosionsschutzadditive und bildet nach der Anwendung einen leicht öligen, nicht klebrigen Film, für die Konservierung von blanken und phosphatierten Oberflächen bestens geeignet.
Rustia 27	Korrosionsschutz- und Dewateringflüssigkeit. Ermöglicht eine ölige Rostschutzbeschichtung für fertige Teile und komplette Maschinen.
Autol Fluid Spray	Kann universell als Korrosionsschutzmittel in Kraftfahrzeugen, Baumaschinen, Industriemaschinen und im Werkstattbereich eingesetzt werden. Bewährt hat es sich auch als Anti-Quietsmittel und zur Pflege von Blattfedern. Die Widerstandsfähigkeit des Schutzfilmes wird durch die Beigabe von kolloidalem Graphit verstärkt.

## Dewateringfluids

Produkt	Beschreibung
Coro DWO 20 L	Korrosionsschutzmittel auf Basis eines aromatenfreien Testbenzins. Es besitzt hohen Korrosionsschutz und ein sehr gutes Wasserdrängungsvermögen, verdampft annähernd rückstandsfrei.
Coro DWV 45 L	Dewateringfluid auf Basis eines aromatenarmen Lösemittels. Es besitzt hohen Korrosionsschutz und gutes Wasserdrängungsvermögen, bildet einen ölartigen Film.
Coro DWW 35 L	Hochwirksamer Wasserdränger mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften und kurzer Trocknungszeit, für den Einsatz zur Trocknung und Konservierung nasser Massen- und Kleinteile aus Dreh-, Fräs-, Stanz- oder Pressverfahren bestimmt, deren Konservierung über längere Zeiträume erforderlich ist. Dabei werden bestehende Wasser- bzw. Feuchtigkeitsfilme unterwandert und die Metalloberfläche gleichzeitig mit einem wachsartigen Film überzogen.

Andere Korrosionsschutzmedien auf Anfrage

## Mineralische Hydrauliköle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
<b>OSO</b>	Hochwertiges Anti-Verschleiß-Hydrauliköl auf Mineralölbasis, entwickelt für den Einsatz in allen Hydrauliksystemen. Es erfüllt die Anforderungen gemäß ISO 11158 und DENISON HF-0.	DIN 51 524 T.2 HLP ISO VG 10 bis 150
<b>OSO-D</b>	Hochwertiges Hydrauliköl mit reinigenden und dispergierenden Eigenschaften. Es besitzt die Fähigkeit geringe Mengen an Wasser zu emulgieren. Auch für Werkzeugmaschinen einsetzbar.	DIN 51 524 T.2 HLPD ISO VG 32, 46, 68
<b>OSO-D ZFR</b>	Hochwertiges Hydrauliköl mit reinigenden und dispergierenden Eigenschaften. Es besitzt die Fähigkeit geringe Mengen an Wasser zu emulgieren. Auch für Werkzeugmaschinen einsetzbar.	DIN 51 524 T.2 HLPD ISO VG 22, 32, 46, 68
<b>OSO-S</b>	Zinkfreies Hydrauliköl auf Mineralölbasis mit Wirkstoffen gegen Korrosion, Ölalterung und Verschleiß. Für Regel- und Steuereinrichtungen unter allen Betriebsbedingungen und höchsten Drücken einsetzbar.	DIN 51 524 T.2 HLP ISO VG 46, 68
<b>Arnica</b>	Hochwertiges Hydrauliköl mit Wirkstoffen gegen Verschleiß, speziell entwickelt für Hydrauliksysteme, die ein Öl mit einem hohem VI benötigen.	DIN 51 524 T.3 HVLP ISO VG 15, 22, 32, 46, 68,100
<b>Arnica P 46</b>	Spezialhydrauliköl auf Mineralölbasis für Poclairn-Geräte und für Hydrauliksysteme, die einen erhöhten Viskositätsindex und niedrigen Pourpoint verlangen. Hoher VI für erweiterten Temperaturbereich. Hervorragendes Demulgierverhalten. Vermindert Verschleiß. Hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten. Besonders für mobile Hydrauliksysteme geeignet.	DIN 51524 T. 3 HVLP ISO VG 46
<b>Arnica DV 46</b>	Detergierendes Mehrbereichshydrauliköl mit hohem Viskositätsindex und ausgezeichnetem Kältefließverhalten. Besitzt die Eigenschaft, geringe Mengen an Wasser zu emulgieren. Additivtechnologie mit Zinkanteil. Besonders für mobile Hydrauliksysteme geeignet.	DIN 51524 T. 3 HVLP-D ISO VG 46
<b>Precis System Multifluid</b>	Hochbelastbares EP-Hydrauliköl mit echtem Mehrbereichscharakter sowie detergierenden und reibungsmindernden Eigenschaften für verlängerte Standzeiten in Hochleistungshydrauliken.	DIN 51 524 T.3 HVLPD ISO VG 32 (22 - 68)
<b>Precis BR Fluid</b>	Die Leistungsfähigkeit von Standardhydraulikölen der Spezifikation HVLP und HVLP-D wird übertroffen.	DIN 51 524 T.2 HLP-D DIN 51 517 T.3 CLP ISO VG 46



## Synthetische Hydrauliköle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
<b>Arnica Extra Plus</b>	Biologisch schnell abbaubares Mehrbereichshydrauliköl auf Basis eines vollständig gesättigten Esters. Erfüllt Anforderung des „EcolaSel“.	HEES VDMA 24568 ISO VG 32,46,68
<b>Arnica S</b>	Biologisch schnell abbaubares Mehrbereichshydrauliköl auf synth. Esterbasis mit guter biologischer Abbaubarkeit (99 % in 29 Tagen nach der MITI-Methode). Es ist durch den großen Einsatztemperaturbereich bis +150 °C den Hydraulikölen auf Pflanzenölbasis deutlich überlegen.	HVLP/HEES ISO VG 22,32,46,68

Andere Hydrauliköle auf Anfrage

## Industriegetriebeöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
<b>Blasia</b>	Hochleistungs-EP-Getriebeöl für alle Industriegetriebe. Es übertrifft den FZG-Test A/16.6/140, Laststufe 12.	DIN 51 517 T.3 CLP ISO VG 68 bis 680
<b>Blasia 32</b>	Getriebeöl für mechanische und hydrodynamische Getriebe, Kupplungen und Drehmomentwandler, u. a. von VOITH- und PIV-Getrieben, System RH empfohlen.	Getriebeöl ISO VG 32
<b>Blasia FMP</b>	Hochdruckgetriebeöl auf Mineralölbasis für öldichte mechanische Industriegetriebe und andere hochbelastete Schmierstellen, speziell nach den Vorgaben von Flender formuliert.	DIN 51 517 T.3 CLP ISO VG 150 bis 320
<b>Blasia FSX</b>	Neueste Getriebeölgeneration auf PAO-Basis für die höchsten Beanspruchungen. Sehr gute Thermostabilität und extreme Schutzigenschaften durch spezielle Additivierung.	DIN 51 517 T.3 CLP (PAO) ISO VG 320 und 460
<b>Blasia SX</b>	Synthetisches Hochleistungs-Getriebeöl auf Basis von Polyalphaolefinen für den Langzeiteinsatz, das im FZG-Test A/16.6/140 die Laststufe 12 übertrifft.	DIN 51 517 T.3 CLP (PAO) ISO VG 100, 150, 220, 320
<b>Blasia S</b>	Vollsynthetisches Hochdruckgetriebeöl auf Basis von Polyglykolen zur Verringerung der Reibung in Stirn- und Schneckengetrieben mit Einsatztemperaturen bis max. 200 °C Spitzentemperatur. Nicht mit Mineralöl verträglich.	DIN 51 517 T.3 CLP (PG) ISO VG 150, 220, 320, 460

## Turbinenöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
<b>OTE</b>	Hochwertiges Mineralöl mit Wirkstoffen. Es ist geeignet für Wasser-, Dampf- und Gasturbinen. Erfüllt die Anforderungen u. a. von ALSTOM, SIEMENS, KWU, ESCHERWYSS. Auch zur Schmierung von Rotationskompressoren verwendbar.	DIN 51 515-1 L-TD ISO VG 32, 46, 68, 80, 100
<b>OTE GT</b>	Speziell für den Einsatz in industriellen Gasturbinen, deren Lager sich in einem Einsatztemperaturbereich um 260 °C bewegen. Weiters in Kombikraftwerken für die Schmierung von Dampfturbinen einsetzbar, auch in jenen Fällen, in denen den Turbinen ein Reduktionsgetriebe angeschlossen ist.	DIN 51 515-2 L-TD ISO VG 32, 46
<b>OTE GT 15</b>	Das erste „energiesparende“ Turbinenöl, das speziell zur Steigerung der Energieeffizienz von Turbinen und deren Betriebseffektivität entwickelt wurde. Reduziert die CO <sub>2</sub> -Emissionen.	ISO 6743/5 TSA-TSE-TGA-TGB-TGE-TGSB-TGSE BHGE - ITN0000014 (Rev. 0) ISO VG 15

## Gleitbahnenöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
<b>Exidia HG</b>	Gleitbahnöl mit gutem Schmier- und Haftvermögen und hoher Druckaufnahmefähigkeit (EP). Erfüllt den CINCINATI MILACRON Temperaturstabilitätstest.	DIN 51 502 CGLP ISO VG 32, 68, 220





## Maschinenöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
ASP	Nichtabtropfendes Haftöl für vibrierende und stoßweise arbeitende Maschinenteile sowie zur Verlustschmierung, wie z. B. Sägegatter. Gutes Benetzungsvermögen, dauerhafte Schmierwirkung und geringer Verbrauch.	ISO VG 100, 150, 220
Radula	Hochwertiges Selektivraffinat für die Umlauf- und Tauchschmierung mit ausgezeichneten Schmier-eigenschaften für mechanische Getriebe, Gleit- und Wälzlagerungen und für Vakuumpumpen.	DIN 51 517 T.1 C DIN 51 524 T.1 H ISO VG 32 bis 320
Acer Acer MV 10	Umlauföl mit R&O Eigenschaften. Umlauföle eignen sich für den Einsatz in Werkzeugmaschinen mit Lamellenkupplungen, in Steuer- und Regeleinheiten, zur Lager- und Getriebschmierung und für Rotationskompressoren. Eni ACER MV 10 wird als Spindelöl für Werkzeugmaschinen empfohlen.	DIN 51 517 T.2 CL DIN 51 524 T.2 HL ISO VG 10 bis 680
Acer MPK 220	Umlaufschmieröl und Druckflüssigkeit aus paraffin-basischen Grundölen speziell für höhere Temperaturen in Papiermaschinen geeignet. Erhöhter Verschleißschutz (übertrifft FZG 12) und Demulgiervermögen.	DIN 51517T.2 CL ISO VG 150, 220 BELOIT (Chart 1-21-1271982) „Öl C“

## Elektroisolieröle/Trafoöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
ITE 600	Transformatoröle für den universellen Einsatz u. a. in elektrischen Schaltern, Kondensatoren und anderen elektrischen Ausrüstungen. Erfüllt mit der Durchschlags-spannung von 55 kV die internationalen Standards.	Isolieröle

## Verdichteröle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
Dicrea	Hochwertiges Verdichteröl mit Wirkstoffen, einsetzbar bis Verdichtungsendtemperatur von 220 °C, mit Frei-gaben der Fa. BOGE. Eni DICREA 100 und 150 sind TÜV-geprüft (DIN 51 506 VDL).	DIN 51 506 VDL ISO VG 32 bis 220
Dicrea SX	Synthetisches Verdichteröl auf PAO-Basis mit Wirk-stoffen. Aufgrund der vollsynthetischen Formulierung lassen sich die Ölwechselintervalle gegenüber Mineralölen mehrfach verlängern.	DIN 51 506 VDL ISO VG 32, 46 und 68
Dicrea ESX	Synthetisches Verdichteröl auf Esterbasis mit Wirk-stoffen. Aufgrund der neuartigen Formulierung lassen sich die Ölwechselintervalle gegenüber Mineralölen mehrfach verlängern.	DIN 51 506 VDL ISO VG 100

## Kältemaschinenöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
<b>Betula</b>	Wirkstofffreies Kältemaschinenöl, geeignet für konventionelle Kältemittel. Bei CO <sub>2</sub> und SO <sub>2</sub> als Kältemittel wird Eni OBI 10 empfohlen.	DIN 51 503 KA/KC ISO VG 32, 46, 68
<b>Betula S</b>	Synthetisches Kältemaschinenöl für die sichere Schmierung von Kältemaschinen bei niedrigen Betriebstemperaturen unter Verwendung der Kältemittel R12 und R22.	DIN 51 503 KA/KC ISO VG 68

## Wärmeträgeröle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
<b>Alaria</b>	Wärmeträgeröl basierend auf paraffinischen Mineralölen, für offene und geschlossene Anlagen einsetzbar, Filmtemperaturen lt. Datenblatt.	DIN 51 522 Q ISO VG 15, 32, 100

## Druckluftwerkzeugöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
<b>ASP C</b>	Schmierstoffe mit besonderen Zusätzen speziell für die Schmierung von Druckluftwerkzeugen. Der Schmierfilm widersteht auch hohen mechanischen Belastungen.	ISO VG 32 und 100

## Härteöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
<b>Simblum</b>	Paraffinbasiertes Härteöl mit Antioxidationsadditiven gegen Ölalterung und zur Verbesserung der Viskositätsstabilität, ausgezeichnetes Wärmeabgabevermögen.	



## Schalöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
<b>Acorus</b>	Formtrennöle für die Bau- und Betonindustrie auf niedrigviskoser Mineralölbasis. Geeignet für die Herstellung von Betonrohren, Bord- und Randsteinen, Schachtringen, Spannbetonschwellen und Betondachsteinen.	
<b>Trennmedium S1</b>	Wirkstoffhaltiges Trennöle auf Basis von HC-Grundölen. Spezialtrennmittel für hochwertige Sichtspannbetonoberflächen, speziell für Metallformen geeignet.	
<b>Trennmedium W Austria</b>	Biologisch abbaubares Formtrennöle für die Bau- und Betonindustrie.	

## Gasmotoröle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
<b>GEUM 40</b>	Aschefreies Gasmotoröl für den universellen Einsatz in Gasmotoren mit und ohne Katalysator.	Caterpillar, Cooper-Superior Dresser Rand (Kategorie I, II, III) Waukesha VHP, Deutz-MWM Ulstein-Bergen
<b>Autol Gasmotoröl ELA 40</b>	Gasmotoröl mit mittlerem Sulfatashgehalt für Motoren, die mit Erdgas oder leicht aggressiven Brenngasen betrieben werden. Besitzt eine sehr hohe Alterungsbeständigkeit sowie einen sehr guten Verschleißschutz und verhindert Kolbenablagerungen, Verschlämmung sowie Verkokungen.	MAN M 3271-2 MWM, MTU, MDE Caterpillar Jenbacher TA 1000-1107
<b>Autol Gasmotoröl BGJ 40</b>	Aschehaltiges Gasmotoröl (erhöhte Sulfatäsche) für Motoren, die unter erschwerten Bedingungen (Klär- und Biogas) betrieben werden.	Jenbacher BR 2 u. 3 (B/C) MTU Baureihe 400, MDE MAN M 3271-4 Caterpillar TEDOM

## Weißöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
<b>OBI 10</b>	Pharmazeutisch medizinische Weißöle für die Schmierung von medizinischen Geräten und in der Lebensmittel- und Kosmetikindustrie (FDA Spezifikation).	Medizinisch (DAB) ISO VG 68
<b>OBI 12</b>	Pharmazeutisch medizinische Weißöle für die Schmierung von medizinischen Geräten und in der Lebensmittel- und Kosmetikindustrie (FDA Spezifikation).	Medizinisch (DAB) ISO VG 15
<b>OBI T 13</b>	Technisches Weißöl für die Schmierung von Präzisionsmechanismen wie Uhren, Textilmaschinen, aber auch als Weichmacher oder Prozessöl einsetzbar.	

## Sonstige Industrieöle

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
<b>Autol Multi-Spray M 2000 mit MoS<sub>2</sub></b>	Leistungsfähiges Universal-Produkt als Rostlöser, Gleitmittel, Kriechöl und temporäres Korrosionsschutzmittel. Baut Notlaufeigenschaften auf.	Rostlösemittel
<b>Autol Zahnradspray mit MoS<sub>2</sub></b>	Optimal geeignet zur Schmierung von schwer zugänglichen, offenen Zahnrädern und Drahtseilen. Bildet dort einen sehr widerstandsfähigen Schmierfilm auf der metallisch blanken Oberfläche.	Zahnradspray
<b>Kettenzugöl</b>	Hochwertige Maschinenöle auf Mineralölbasis aus einem Kernschnitt-Raffinat mit ausgezeichneten Schmiereigenschaften. Für die Schmierung von umlaufenden Ketten, Kettenzügen und Stetigförderern konzipiert.	DIN 51517.1 C ISO VG 22, 85, 100

Andere Industrieöle auf Anfrage

## Zubehör

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
<b>Ölbinder Absodan Universal Ölbinder Absodan Plus</b>	Universell einsetzbare Öl- und Chemikalienbinder mit der Zulassung für Verkehrsflächen mit verschiedenen Körnungen.	

Weiteres Zubehör auf Anfrage

## Schmierfette

Produkt	Beschreibung	Spezifikation/Freigabe
<b>GR MU EP</b>	Lithiumverseiftes EP-Fett zur Schmierung hochbelasteter Gleit- und Wälzlager unter erschwerten Bedingungen und großem Einsatztemperaturbereich.	NLGI 0, 1, 2, 3 DIN 51825 GP 0 K -40 (GR MU EP 0) DIN 51825 KP 1 K -30 (GR MU EP 1) DIN 51825 KP 2 K -30 (GR MU EP 2) DIN 51825 KP 3 K -30 (GR MU EP 3)
<b>GR SM</b>	Lithium-Hochdruckfett mit MoS <sub>2</sub> -Zusatz für Schmierstellen, die hohen Druck- und Stoßbelastungen ausgesetzt sind bzw. Schwenkbewegungen unter hoher Belastung ausführen.	NLGI 2 DIN 51825 KPF 2 K -30
<b>GR LF</b>	Langfaseriges, natriumverseiftes Getriebefließfett.	NLGI 0 DIN 51502 GP 0 H -30 (GRLF 0)
<b>Longtime Grease 2</b>	Lithium-Longtime EP-Fett mit synthetischen Komponenten für den universellen Einsatz und mit breitem Einsatztemperaturbereich bis +140 °C.	NLGI 2 DIN 51825 KP 2 K -30
<b>Autol Fliessfett ZSA</b>	Spezial-Fließfett für Zentralschmieranlagen. Mit namentlichen Freigaben von Daimler Benz, MAN, TECALEMIT, LINCOLN, VOGEL und DELIMON FLUME.	NLGI 00/000 DIN 51502 GP 00/000 K -50
<b>Autol TOP 2000</b>	Super Longtime EP-Fett mit synthetischen Grundölkomponenten und besonderem Haftvermögen für verlängerte Abschmierintervalle. Es ist beständig gegen Salzwasser, Kühlschmierstoffen und Reinigern.	NLGI 2 DIN 51825 KP 2 K -30
<b>Autol TOP 2000 W</b>	Spezialfett basierend auf der bewährten Formulierung des Autol TOP 2000 mit verbessertem Fließvermögen, daher auch für den Einsatz in Zentralschmieranlagen geeignet.	NLGI 1 DIN 51825 KP 1 K -35
<b>Autol TOP 2000 High Temp</b>	Hochtemperaturfett mit stark adhäsiven Eigenschaften und thermischer Stabilität. Wasserbeständig und mit Einsatztemperaturbereich -25 °C bis +150 °C.	NLGI 2 DIN 51825 KP 2 P -20
<b>Autol TOP 2000 Getriebefließfett</b>	Spezielle Getriebefließfette auf Basis des bewährten Autol TOP 2000 für nicht öldichte Getriebe. Es ist beständig gegen Salzwasser, Kühlschmierstoffe und Reiniger. Aufgrund des hohen Haftvermögens sollten diese Fette bei normalen Drehzahlen eingesetzt werden.	NLGI 000 DIN 51825 GP 000 G-30
<b>Autol TOP 2000 Fettspray</b>	Spezielles Fettspray für die Schmierung von schwer zugänglichen Schmierstellen.	NLGI 2

# Das Eni Entsorgungskonzept

## So klappt die Entsorgung wie geschmiert!

**Umweltschutz und eine nachhaltige Ressourcennutzung sind heute das Gebot der Stunde.**

**ENERGIE AG**  
Umwelt Service  
Wir denken an morgen

Um die Einhaltung von gesetzlichen Umweltstandards so einfach wie möglich zu machen, bietet Eni ein flächendeckendes Altöleentsorgungskonzept an. Als Kooperationspartner steht uns die Firma Energie AG Umwelt Service, der führende Entsorgungsdienstleister Österreichs, zur Seite.

**Eni und Energie AG Umwelt Service. Eine Partnerschaft mit Kompetenz.**

Mit den Leistungen des **Eni Entsorgungskonzepts** wird betrieblicher Umweltschutz für Sie so **einfach und günstig** wie nie zuvor.

### Ihre Vorteile

- Altöleentsorgung ab 400 Liter\*
- Kostenersparnis durch Sonderkonditionen für **Eni** Kunden bei weiteren Entsorgungsangeboten
- Service/Entsorgungsleistungen österreichweit nutzbar
- Professionelle und zuverlässige Abwicklung

### Entsorgungsauftrag per Fax – einfach und zeitsparend

- Der Entsorgungsauftrag erfolgt bequem und unkompliziert mittels beiliegendem Bestellfax.
- Als Entsorgungsbestätigung wird an jeden Auftraggeber nachträglich ein Abfallbegleitschein versendet.

### Umweltbewusstes Gebindemanagement

- Kostenlose Rücknahme von entleerten **Eni** Leihfässern und **Eni** Leih-IBC

- Der diesbezügliche Entsorgungsauftrag ist bitte direkt an unser **Eni** Schmierstoffteam zu melden.

**Bestellblätter können Sie unter unserer kostenlosen Service-Hotline 0800 066606 anfordern.**

\* Spezifikation für Altöl, Schlüsselnummer SN 54102: 0–15 % verwendungsspezifische Verunreinigungen; bis 0,5 % Halogen- und 2 % Schwefelgehalt; frei von CKW und PCB; keine Verunreinigung durch Bremsflüssigkeit, Antifreeze etc.







austria

Eni Austria GmbH  
Millennium Tower, Handelskai 94-96, 1200 Wien  
[www.eni.com/at](http://www.eni.com/at)

Schmierstoff-Kundendienst:  
Gratis-Hotline: 0800 066606, Gratis-Fax: 0800 066616  
[schmierstoffverkauf.at@eni.com](mailto:schmierstoffverkauf.at@eni.com)  
[oilproducts.eni.com](http://oilproducts.eni.com)

