



Centre de recherche

Le Centre de recherche d'**Eni** à San Donato Milanese possède des laboratoires de pointe dotés d'équipements destinés à l'étude, au développement et à l'identification complète des caractéristiques des matières premières pour les lubrifiants de haute performance. Conformément aux stratégies de commercialisation de l'entreprise, la recherche d'**Eni** implique la mise en œuvre d'activités techniques importantes en collaboration avec les plus grands fabricants de machines et les autorités réglementaires de plusieurs prestigieuses universités italiennes. Le centre de recherche d'**Eni** est conforme à la norme UNI EN ISO 9001 en ce qui concerne les activités de « recherche appliquée, de soutien technique et d'analyses de laboratoire dans le secteur de l'énergie : lubrifiants, additifs, bitumes, produits spéciaux pour véhicules automobiles et pour un usage industriel » et de « production de lubrifiants, agents propulseurs et combustibles sur des systèmes pilotes » (secteur EA 34,35 - certificat n° 676).

Qualité

Le raffinage, commercialisation et produits chimiques d'**Eni** poursuit l'objectif de l'amélioration continue grâce à un « système de gestion de la qualité » certifié conforme à la norme UNI EN ISO 9001:2008 dans la distribution et la commercialisation des produits.



Notre engagement à assurer la satisfaction client

L'organisation de raffinage, commercialisation et produits chimiques d'**Eni** est en mesure de prendre en charge les clients pour tout besoin en ce qui concerne les huiles de lubrification et de consolider une relation confidentielle basée sur les services de soutien technique intégrés.



Aide à la vente

Le réseau de vente d'**Eni**, présents sur le territoire, fournit des informations sur la gamme des huiles de lubrification et aide les clients dans toutes les phases de l'approvisionnement



Aide technique

Les techniciens d'**Eni** sont disponibles pour vous aider à résoudre tout problème de fonctionnement et peuvent fournir leur assistance pour organiser la lubrification des guides, suivre la surveillance de la charge d'huile et offrir des cours de formation concernant la lubrification.

Aide de laboratoire

Les laboratoires d'**Eni** offrent leur pleine assistance aux clients pour la vérification de la charge d'huile par une surveillance périodique afin de garantir le meilleur rendement d'utilisation des machineries lubrifiées.





Eni Suisse S.A.

Eni Suisse S.A.
Gratta - Paille 1
1018 Lausanne
Tel : 021 644 31 11 - lub@agip.ch

eni.com/ch





Lubrifiants Eni destinés à l'industrie alimentaire



eni

eni.com/ch





Eni est une importante compagnie énergétique intégrée engagée dans la croissance dans les activités de recherche, de production, de transport, de transformation et de commercialisation de l'huile et du gaz.

Eni est présent avec environ 29'000 personnes dans 66 pays à travers le monde. La recherche scientifique et l'innovation technologique sont au centre de ses stratégies afin d'assurer le développement durable. Ses valeurs clés sont la durabilité, la culture, le partenariat, l'innovation et de l'efficacité communiquée dans le monde entier par sa marque.

Le raffinage, commercialisation et produits chimiques d'Eni est depuis toujours engagé dans la recherche et la production de lubrifiants à ultra-haute performance et opère sur le marché industriel en Italie, en Europe et dans divers autres pays.

Les lignes de lubrifiants pour l'industrie d'Eni sont en mesure de répondre à tous les besoins en matière de lubrification d'installations industrielles de n'importe quel type avec un niveau de qualité très élevée.

Eni place la recherche scientifique et l'innovation technologique au cœur de ses stratégies de croissance durable.

Le raffinage, commercialisation et produits chimiques d'Eni maintient et renforce son statut de leadership technique et commercial dans les domaines de la technologie, de la qualité, de la protection de l'environnement et du soutien technique pour ses clients.

Lubrifiants Eni destinés à l'industrie alimentaire

Eni a développé une ligne de lubrifiants de « qualité alimentaire » en mesure de répondre aux besoins de la production de l'industrie alimentaire, des produits pharmaceutiques, des cosmétiques et de l'alimentation animale.

L'utilisation de lubrifiants de « qualité alimentaire » d'Eni permet au client de :

- minimiser le risque de contamination des aliments dans toutes les différentes phases de production, comme requis par les procédures du protocole HACCP (analyse des risques aux points critiques),
- satisfaire les besoins en lubrification de toutes les machines utilisées dans les procédés de production,
- garantir des standards élevés de qualité des produits,
- maximiser la productivité.

Les lubrifiants de la ligne de « qualité alimentaire » d'Eni sont formulés avec des matières premières du groupe 21 de la FDA 21 CFR 178.3570* et sont approuvés et enregistrés par la NSF** comme H1, c'est-à-dire « autorisés là où le lubrifiant peut incidemment entrer en contact avec des denrées alimentaires ».

La marque NSF est la garantie que le produit a été approuvé par l'un des meilleurs organismes de certification indépendants respecté et reconnu par les consommateurs, les producteurs et les organismes de réglementation partout dans le monde.

Les lubrifiants de la ligne de « qualité alimentaire » d'Eni sont produits dans une usine certifiée conformément à la norme ISO 21469. La présente norme internationale définit les conditions d'hygiène requises pour la formulation, la production, l'utilisation et la manutention des lubrifiants H1 qui peuvent entrer accidentellement en contact avec les produits et les emballages utilisés dans l'industrie alimentaire, les produits pharmaceutiques, les cosmétiques et l'alimentation animale.



Les lubrifiants de la ligne de « qualité alimentaire » d'Eni :

- Ne contiennent pas les principaux allergènes : dérivés de l'industrie laitière, de l'huile d'arachide, du soja et des produits dérivés.
- Ne contiennent pas d'ingrédients génétiquement modifiés.
- Ne contiennent pas de produits dérivés des animaux.
- Sont certifiés « kasher » comme des produits qui sont conformes à la loi juive.
- Sont certifiés « halal » comme des produits qui sont conformes avec la loi islamique.

* La FDA (Secrétariat américain aux produits alimentaires et pharmaceutiques) est un organisme gouvernemental qui réglemente les aliments et les produits pharmaceutiques et vise à protéger la santé des citoyens par la mise en œuvre de réglementations qui contrôlent l'introduction des produits relevant de sa juridiction sur le marché.

** La NSF (National Sanitation Foundation) est une organisation américaine créée en 1944, qui vérifie et enregistre les lubrifiants qui sont adaptés à une utilisation dans les industries alimentaires.



Avertissements: il est conseillé de stocker les lubrifiants de « qualité alimentaire » séparément des lubrifiants et des produits chimiques traditionnels dans un environnement intérieur et à une température entre 0° et +40 °C.

Lubrifiants huiles

Produits	Type	Viscosité ISO VG	Applications	Avantages	Spécifications internationales
Huiles de systèmes hydrauliques et pneumatiques					
TITAN eni SX	Huiles blanches de qualité pharmaceutique	15 22 32 46 68 100	- Systèmes hydrauliques. - Systèmes pneumatiques. - Petites boîtes à engrenages.	- Indice de viscosité élevé. - Propriétés anticorrosion, antiusure et antioxydantes élevées.	NSF H1 Kasher - Halal
TITAN eni SX	Huile synthétique	32 46 68 100	- Systèmes hydrauliques. - Applications à basse et à haute température. - Petites boîtes à engrenages.	- Indice de viscosité élevé. - Excellent comportement au froid et excellente stabilité à l'oxydation thermique. - Propriétés anticorrosion, antiusure et antioxydantes élevées.	NSF H1 Kasher - Halal
Compressor oils					
TITAN eni C	Huile synthétique	46 68 100	- Compresseurs d'air. - pompes à vide (ISO VG 100).	- Plage de température de fonctionnement étendue. - Indice de viscosité élevé. - Excellente résistance à l'oxydation. - Performance antimousse élevée. - Stabilité thermique élevée. - Excellentes propriétés anticorrosion et antiusure.	NSF H1 Kasher - Halal
Huiles pour engrenages					
Ribes eni SX	Huile synthétique + Huiles blanches de qualité pharmaceutique	150 220 320 460 680	- Engrenages. - Roulements ordinaires et à rouleaux. - Glissières et convoyeurs à courroie.	- Excellentes propriétés antiusure et EP (extrême pression). - Excellentes propriétés anticorrosion et antioxydantes. - Bon comportement au froid.	NSF H1 Kasher - Halal
Ribes eni SX	Huile synthétique	150 220 320 460	- Engrenages. - Roulements ordinaires et à rouleaux. - Glissières et convoyeurs à courroie.	- Plage de température de fonctionnement étendue. - Excellentes propriétés antiusure et EP (extrême pression). - Excellentes propriétés anticorrosion et antioxydantes. - Remarquable comportement au froid.	NSF H1 Kasher - Halal
Huiles de chaîne					
Myrtus eni HT	Huile synthétique	150 220 320	- Chaînes et convoyeurs à courroie. - Glissières. - Roulements ordinaires et à rouleaux.	- Capacité de pénétration et d'adhéritivité élevée. - Plage de température de fonctionnement étendue. (-25 ± 180 °C). - Faible tendance à laisser des résidus à température élevée. - Propriétés anticorrosion, antiusure et antioxydantes élevées.	NSF H1 Kasher - Halal
Myrtus eni HTX 320	Huile synthétique	320	- Chaînes et convoyeurs à courroie. - Glissières. - Roulements ordinaires et à rouleaux.	- Capacité de pénétration et d'adhéritivité élevée. - Recommandée pour utilisation à des températures extrêmes (250 °C). - Faible tendance à laisser des résidus à température élevée. - Propriétés anticorrosion, antiusure et antioxydantes élevées	NSF H1 Kasher - Halal

Lubrifiants aérosols

Produits	Type	Applications	Avantages	Température d'utilisation	Spécifications internationales
Ribes Multipurpose	Lubrifiant synthétique multiusage	- Raccordements, chaînes, glissières, convoyeurs à courroie, petits engrenages et roulements.	- Plage de température de fonctionnement étendue. - Protection à long terme contre la corrosion élevée. - Bonnes propriétés antiusure. - Stabilité à l'oxydation élevée. - Bonne résistance au lessivage à l'eau.	-50/+180°C (après évaporation du solvant)	NSF H1
Ribes Rust remover	Lubrifiant synthétique démontage et anticorrosion	- Desserre les vis et les écrous extrêmement rouillés. - Retire la rouille. - Protection contre la corrosion à long terme.	- Pénétration profonde à travers la rouille. - Résistant à l'humidité et à la condensation. - Excellentes propriétés anticorrosion et antiusure.	-50/+180°C (après évaporation du solvant)	NSF H1
Ribes Silicone fluid	Lubrifiant au silicium	- Raccordements, chaînes, glissières, joints d'étanchéité et composants fonctionnant dans un large éventail de températures. - Agent de démontage et agent protecteur pour les surfaces plastiques.	- Plage de température de fonctionnement étendue. - Compatibilité extrême avec les matières plastiques. - Repousse l'eau et la vapeur. - Bonne résistance aux produits chimiques. - Bonne protection contre l'oxydation et la corrosion.	-50/+200°C	NSF H1
Rubus High Performance Grease	Graisse synthétique multiusage EP	- Glissières, chaînes, convoyeurs à courroie, charnières, petits engrenages et roulements, également chargés, fonctionnant dans un large éventail de températures, dans des environnements humides et en présence d'eau ou de vapeur.	- Capacité de pénétration élevée, ne durcit pas et ne colle pas. - Excellente résistance à l'usure et aux charges. - Excellente adhéritivité. - Protection contre la corrosion et résistance au lessivage à l'eau et à la vapeur. - Excellente stabilité thermique et mécanique à des températures faibles et élevées.	-45/+180°C (pics 200°C) (après évaporation du solvant)	NSF H1
Lavanda Universal	Lubrifiant à base de solvants rapides	- Enlèvement de la terre, des résidus d'huile, de la graisse et des boues provenant des outils de surfaces et des machineries.	- Pénètre en profondeur par l'intermédiaire de saleté, de la graisse et des boues. - S'évapore facilement, sèche rapidement sans laisser de résidus sur les surfaces.	-30/+40°C	NSF H1

Lubrifiants graisses

Produits	Type	Grade NLGI	Applications	Avantages	Température d'utilisation	Spécifications internationales
Rubus TF	Huiles blanches de qualité pharmaceutique - Complexe d'aluminium	000 00 0 1 2	- Roulements ordinaires et à rouleaux. - Roulements chargés et convoyeurs à courroie. - Chaînes, articulations, garnitures et joints d'étanchéité. - Engrenages et boîtes de vitesses.	- Excellente propriétés de glissement. - Bonne résistance aux charges. - Bonne résistance au lessivage à l'eau. - Propriétés anticorrosion et antioxydantes élevées.	-15/+120°C	NSF H1 Kasher - Halal
Rubus Universal	Huile synthétique - Complexe d'aluminium	000 00 0 1 2	- Graisse EP multiusage pour tous les types de roulements. - Roulements chargés et convoyeurs à courroie. - Engrenages, boîtes de vitesses, glissières, articulations, garnitures, joints d'étanchéité et chaînes.	- Excellente performance et stabilité à température faible et élevée. - Excellente résistance aux charges. - Bonne résistance au lessivage à l'eau. - Propriétés anticorrosion et antioxydantes élevées. - Très bonne capacité à être pompé à basse température.	-40/+140°C	NSF H1 Kasher - Halal
Rubus MP	Huiles blanches de qualité pharmaceutique - inorganiques	00 2	- Convoyeurs à courroie, composants et roulements non chargés de l'industrie de la boulangerie, pressoir d'olives, de l'industrie de l'embotteillage et des compagnies de vinification.	- Transparence et absence de couleur et d'odeur. - Excellente adhéritivité. - Insoluble dans l'eau. - Bonne stabilité thermique.	-25/+100°C (NLGI 00) -20/+120°C (NLGI 2)	NSF H1 Kasher - Halal
Rubus CONTACT 2	Huiles blanches de qualité pharmaceutique inorganiques	2	- Agent de démolage pour grillades et plats au four pour les produits de boulangerie, les gâteaux et les pâtes. - Lubrification des couteaux et des planches à découper pour les fruits, les légumes et la viande. - Roulements et composants fonctionnant en contact direct avec les denrées alimentaires. - Chaînes suspendues et convoyeurs à courroie.	- Transparence et absence de couleur et d'odeur. - Excellente adhéritivité. - insoluble dans l'eau.	-20/+120°C	NSF 3H Kasher - Halal
Rubus SIL 3	Huile silicone FDA - inorganique	3	- Robinets, vannes, raccords en matières plastiques et en caoutchouc. - Graisse isolante. - Joints toriques, robinets domestiques, détendeurs vannes exposées à une température élevée ou faible. - Câbles et fils électriques. - Pompes pour l'eau potable.	- Stabilité et résistance élevées à haute température. - Insoluble dans l'eau et la vapeur. - Excellente résistance aux agents chimiques. - Compatible avec les élastomères, caoutchoucs et matières plastiques. - Très bonne protection contre l'oxydation et la corrosion.	-50/+220°C	NSF H1 Kasher - Halal
Rubus PFPE 2	PFPE - PTFE	2	- Roulements, engrenages, glissières et chaînes fonctionnant à très hautes températures et également avec des charges élevées. - Composants fonctionnant dans des environnements agressifs. - Caoutchouc et matières plastiques.	- Excellente stabilité à haute température. - Excellente résistance aux charges. - Résistance élevée au lessivage à l'eau et à la vapeur. - Chimiquement inerte et résistant aux acides forts et aux bases, aux halogénés, aux bains alcalins, aux solvants et aux agents agressifs. - Compatible avec les élastomères, les caoutchoucs et les plastiques. - Bonnes propriétés anticorrosion.	-35/+250°C (pics 270°C)	NSF H1 Kasher - Halal
Rubus RP 2	Huile synthétique - Calcium anhydre	2	- Roulements, glissières, engrenages et chaînes fonctionnant dans des environnements froids et humides.	- Protection élevée contre la corrosion. - Excellente adhéritivité et résistance à la pression d'eau - Bonnes propriétés antiusure.	-30/+120°C	NSF H1 Kasher - Halal
Rubus CX 1,5	Huiles blanches de qualité pharmaceutique - Complexe de calcium	1,5	- Roulements, engrenages ouverts et composants chargés et soumis aux vibrations et aux chocs. - Chaînes et composants fonctionnant en solutions aqueuses ou environnements semi-immersés.	- Très bonne adhéritivité - Résistance élevée aux charges, aux vibrations et aux chocs. - Stabilité thermique et mécanique élevée. - Excellente résistance au lessivage à l'eau. - Protection élevée contre la corrosion.	-20/+140°C (pics 150°C)	NSF H1 Kasher - Halal
Rubus CSX 2	Huiles blanches de qualité pharmaceutique - Complexe de sulfonate de calcium	2	- Roulements, engrenages ouverts et composants chargés et soumis aux vibrations et aux chocs. - Chaînes et composants fonctionnant en solutions aqueuses ou environnements semi-immersés. - Roulements de ventilateur et moteurs électriques.	- Excellente résistance aux charges, aux vibrations et aux chocs. - Stabilité thermique et mécanique élevée. - Excellente adhéritivité, résistance au lessivage à l'eau et protection contre la corrosion.	-25/+140°C (pics 180°C)	NSF H1 Kasher - Halal

Pour une information complémentaire sur les produits Eni, nous vous conseillons de consulter les fiches techniques et les fiches de sécurité.