



Forschungszentrum

Das **Eni-Forschungszentrum** in San Donato Milanese verfügt über Laboratorien nach dem neuesten Stand, die mit modernster Ausrüstung für die Untersuchung, Entwicklung und vollständige Identifizierung der Eigenschaften von Rohstoffen für Hochleistungsschmierstoffe ausgestattet sind. Im Einklang mit der Marketingstrategie des Unternehmens umfasst die **Eni-Forschung** die Durchführung von wichtigen technischen Aktivitäten in Zusammenarbeit mit bedeutenden Maschinenherstellern, Regulierungsbehörden und mehreren renommierten italienischen Universitäten. Das **Eni-Forschungszentrum** erfüllt die Norm UNI EN ISO 9001 in Bezug auf die Aktivitäten „Angewandte Forschung, technischer Support und Laboranalysen im Energiesektor: Schmierstoffe, Additive, Bitumen, spezielle Produkte für Kraftfahrzeuge und für den industriellen Einsatz“ und „Produktion auf Pilotanlagen von Schmierstoffen, Treibstoffen und Brennstoffen“ (Sektor EA 34,35 - Zertifikat Nr. 676).

Qualität

ENI Refining & Marketing and Chemicals verfolgt das Ziel der kontinuierlichen Verbesserung durch ein gemäß UNI EN ISO 9001:2008 zertifiziertes „Qualitätsmanagementsystem“ im Vertrieb und Marketing von Produkten.



Unser Engagement zur Sicherstellung der Kundenzufriedenheit

Der **Eni-Geschäftsbereich Refining & Marketing and Chemicals** kann Kunden bei allen Anforderungen hinsichtlich Schmierölen unterstützen und eine vertrauensvolle Beziehung basierend auf integrierten technischen Support-Services festigen.



Vertriebsunterstützung

Das im Gebiet präsente **ENI-Vertriebsnetz** bietet Informationen über das Spektrum von Schmierölen und unterstützt Kunden in allen Phasen der Produktbeschaffung.



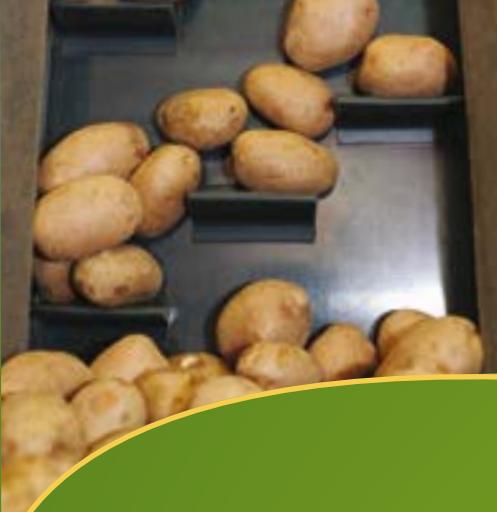
Technische Unterstützung

Um bei der Lösung aller operativen Fragen zu helfen, stehen Techniker von **Eni** zur Verfügung, die auch Unterstützung beim Aufstellen von Schmierungsleitfäden, dem Beachten der Ölfüllüberwachung und dem Anbieten von Schulungen zum Thema Schmierung leisten.

Laborunterstützung

Die **Eni-Labors** gewähren Kunden durch regelmäßige Überwachung die volle Unterstützung bei der Ölfüllkontrolle, um die bestmögliche Betriebseffizienz von geschmierten Maschinen zu gewährleisten.





Eni Suisse S.A

Eni Suisse S.A.
Gratta - Paille 1
1018 Lausanne
Tel : 021 644 31 11 - lub@agip.ch

eni.com/ch





Eni Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie



eni

eni.com/ch





Eni ist ein bedeutendes integriertes Energieunternehmen, das sich für ein Wachstum in den Bereichen Suche, Produktion, Transport, Transformation und Vermarktung von Erdöl und Gas engagiert. Eni ist ein integriertes Unternehmen, das über die gesamte Energiekette hinweg tätig ist und mehr als 29.000 Mitarbeiter in 66 Ländern auf der ganzen Welt beschäftigt. Unsere Art und Weise Geschäfte zu machen, die auf operativer Exzellenz beruht und den Schwerpunkt auf Gesundheit, Sicherheit und die Umwelt legt, verpflichtet uns zur Vermeidung und Verminderung von operativen Risiken.

Eni Refining & Marketing and Chemicals hat sich seit jeher für die Erforschung und Herstellung von Ultra-Hochleistungsschmierstoffen engagiert und ist im industriellen Markt in Italien, Europa und verschiedenen anderen Ländern tätig.

Die Eni Schmierstoff-Linien für die Industrie sind in der Lage, alle Anforderungen an Schmierung von Industrieanlagen aller Art mit einer Qualität auf dem Niveau des Spitzenbereichs des Marktes zu erfüllen.

ENI stellt die wissenschaftliche Forschung und technologische Innovation in den Mittelpunkt seiner nachhaltigen Wachstumsstrategien. Eni Refining & Marketing and Chemicals behauptet und verstärkt seinen technischen und kommerziellen Führungsstatus in den Bereichen Technologie, Qualität, Umweltschutz und technischer Support für seine Kunden.

Eni Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie

ENI hat eine „lebensmitteltaugliche“ Schmierstoff-Linie entwickelt, die in der Lage ist, die Produktionsanforderungen der Lebensmittel-, Pharma-, Kosmetik- und Futtermittelindustrie zu erfüllen.

Durch die Verwendung der „lebensmitteltauglichen“ Schmierstoffe von Eni kann der Kunde:

- das Risiko von Lebensmittelverunreinigungen in den verschiedenen Produktionsphasen minimieren, wie dies durch die Verfahren des HACCP-Protokolls (Hazard Analysis Critical Control Point, deutsch: Gefahrenanalyse und kritische Kontrollpunkte) gefordert wird,
- die Schmierungsanforderungen von allen im Produktionsprozess eingesetzten Maschinen erfüllen,
- hohe Standards der Produktqualität sicherstellen,
- die Produktivität zu maximieren.

Die Schmierstoffe der „lebensmitteltauglichen“ Produktlinie von Eni sind nur mit Rohstoffen aus der FDA-Gruppe 21 CFR 178.3570* formuliert und sind durch die NSF** als H1 genehmigt und registriert, d. h. „Zugelassen, wo der Schmierstoff zufällig mit Lebensmitteln in Berührung kommen kann“.

Das NSF-Zeichen ist die Garantie, dass das Produkt von einer der besten unabhängigen Zertifizierungsorganisationen, die von Konsumenten, Produzenten und Regulierungsbehörden weltweit respektiert und anerkannt wird, zugelassen wurde.



Die Schmierstoffe der „lebensmitteltauglichen“ Produktlinie von Eni werden in einem nach der ISO-Norm 21469 zertifizierten Werk produziert. Diese internationale Norm legt die hygienischen Voraussetzungen für die Formulierung, Herstellung, Verwendung und Handhabung von H1-Schmierstoffen fest, die versehentlich mit Produkten und Verpackungen in Berührung kommen können, die in der Lebensmittel-, Pharma-, Kosmetik- und Futtermittelindustrie verwendet werden.



Die Schmierstoffe der „lebensmitteltauglichen“ Produktlinie von Eni:

-  Enthalten keine der Hauptallergene: Derivate aus der Milchwirtschaft, Erdnussöl, Soja und Derivate.
-  Enthalten keine gentechnisch veränderten Zutaten.
-  Enthalten keine tierischen Derivate.
-  Sind „Koscher“-zertifiziert als Produkte, die dem jüdischen Recht entsprechen.
-  Sind „Halal“-zertifiziert als Produkte, die dem islamischen Recht entsprechen..

* Die FDA (Food and Drug Administration) ist eine US-amerikanische Regierungsbehörde, die Lebensmittel- und Arzneimittel reguliert und den Schutz der Gesundheit der Bürger zum Ziel hat, und zu diesem Zweck Verordnungen umsetzt, die die Markteinführung der Produkte unter ihrer Jurisdiktion kontrollieren.

** Die NSF (National Sanitation Foundation) ist eine im Jahr 1944 gegründete US-amerikanische Organisation, die für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignete Schmierstoffe überprüft und registriert.



Warnhinweise: Es wird empfohlen, „lebensmitteltaugliche“ Schmierstoffe getrennt von herkömmlichen Schmierstoffen und chemischen Produkten aufzubewahren, in Innenräumen und bei einer Temperatur zwischen 0 °C und + 40 °C..

Schmierstoffe Öle

Produkt	Type	NLGI - Klasse	Anwendung	Vorteile	Internationale Spezifikationen
Öle für hydraulische und pneumatische Systeme					
 Tilia	Pharmazeutisches Weißöl	15 22 32 46 68 100	- Hydraulische Systeme. - Pneumatische Systeme. - Kleine Getriebe.	- Hoher Viskositätsindex. - Hoher Korrosions-, Verschleiß- und Oxidationsschutz.	NSF H1 Kosher - Halal
 Tilia	Synthetisches Öl	32 46 68 100	- Hydraulische Systeme. - Anwendungen bei niedrigen und hohen Temperaturen. - Kleine Getriebe.	- Hoher Viskositätsindex. - Ausgezeichnetes Kälteverhalten und ausgezeichnete thermische Oxidationsstabilität. - Hoher Korrosions-, Verschleiß- und Oxidationsschutz.	NSF H1 Kosher - Halal
Compressor oils					
 Tilia	Synthetisches Öl	46 68 100	- Luftkompressoren. - Vakuumpumpen (ISO VG 100).	- Großer Betriebstemperaturbereich. - Hoher Viskositätsindex. - Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Oxidation. - Hohes Antischaumvermögen. - Große thermische Stabilität. - Ausgezeichneter Korrosions- und Verschleißschutz.	NSF H1 Kosher - Halal
Getriebeöle					
 Ribes	Synthetisches Öl + Pharmazeutisches Weißöl	150 220 320 460 680	- Getriebe. - Gleit- und Wälzlager. - Gleitführungen und Förderbänder.	- Ausgezeichnete Verschleißschutz- und EP-Eigenschaften. - Ausgezeichneter Korrosions- und Oxidationsschutz. - Gutes Kälteverhalten.	NSF H1 Kosher - Halal
 Ribes	Synthetisches Öl	150 220 320 460	- Getriebe. - Gleit- und Wälzlager. - Gleitführungen und Förderbänder.	- Großer Betriebstemperaturbereich. - Ausgezeichnete Verschleißschutz- und EP-Eigenschaften. - Ausgezeichneter Korrosions- und Oxidationsschutz. - Hervorragendes Kälteverhalten.	NSF H1 Kosher - Halal
Kettenöle					
 Myrtus	Synthetisches Öl	150 220 320	- Ketten und Förderbänder. - Gleitführungen. - Gleit- und Wälzlager.	- Hohes Eindringvermögen und Haftvermögen. - Großer Betriebstemperaturbereich (-25/+180 °C). - Geringe Tendenz des Hinterlassens von Rückständen bei hoher Temperatur. - Hoher Korrosions-, Verschleiß- und Oxidationsschutz.	NSF H1 Kosher - Halal
 Myrtus	Synthetisches Öl	320	- Ketten und Förderbänder. - Gleitführungen. - Gleit- und Wälzlager.	- Hohes Eindringvermögen und Haftvermögen. - Empfohlen für den Einsatz bei extremen Temperaturen (250 °C). - Geringe Tendenz des Hinterlassens von Rückständen bei hoher Temperatur. - Hoher Korrosions-, Verschleiß- und Oxidationsschutz.	NSF H1 Kosher - Halal

Schmierstoffe Aerosol

Produkt	Type	Anwendung	Vorteile	Einsatztemperatur	Internationale Spezifikationen
 Ribes	Multipurpose Synthetischer Mehrzweck-Schmierstoff	- Verbindungen, Ketten, Gleitführungen, Förderbänder, kleine Zahnräder und Lager.	- Großer Betriebstemperaturbereich. - Hoher Langzeitschutz gegen Korrosion. - Guter Verschleißschutz. - Hohe Oxidationsbeständigkeit. - Gute Beständigkeit gegenüber Wasserauswaschung.	-50/+180°C (nach Lösungsmittelverdampfung)	NSF H1
 Ribes	Rust remover Synthetischer Schmierstoff für Demontage und Korrosionsschutz	- Löst extrem rostige Schrauben und Muttern. - Rostlösend. - Langzeitschutz gegen Korrosion.	- Tiefes Eindringen durch Rost. - Beständig gegen Feuchtigkeit und Kondensation. - Ausgezeichneter Korrosions- und Verschleißschutz.	-50/+180°C (nach Lösungsmittelverdampfung)	NSF H1
 Ribes	Silicone fluid Silikonschmierstoff	- Verbindungen, Ketten, Gleitführungen, Dichtungen und Komponenten, die in einem breiten Temperaturbereich eingesetzt sind. - Trenn- und Schutzmittel für Kunststoffoberflächen.	- Großer Betriebstemperaturbereich. - Außerordentliche Kompatibilität mit Kunststoffen. - Wasser- und dampfabweisend. - Gute Beständigkeit gegenüber chemischen Produkten. - Guter Schutz gegen Oxidation und Korrosion.	-50/+200°C	NSF H1
 Rubus	High Performance Grease Synthetisches EP Mehrzweck-Schmierfett	- Gleitführungen, Ketten, Förderbänder, Scharniere, kleine Zahnräder und Lager, auch belastet, die in einem großen Temperaturbereich, in feuchten Umgebungen und in der Gegenwart von Wasser oder Dampf eingesetzt sind.	- Hohes Eindringvermögen, nicht aushärtend und nicht haftend. - Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Verschleiß und Belastungen. - Ausgezeichnetes Haftvermögen. - Hoher Schutz gegen Korrosion und Beständigkeit gegen Wasserauswaschung und Dampf. - Hervorragende thermische und mechanische Stabilität bei niedrigen und hohen Temperaturen.	-45/+180°C (Spitzen 200°C) (nach Lösungsmittelverdampfung)	NSF H1
 Lavanda	Universal Schneller lösungsmittelhaltiger Schmierstoff	- Beseitigung von Ölrückständen, Schmutz und Schlamm von Oberflächen, Werkzeugen und Maschinen.	- Dringt tief durch Schmutz, Fett und Schlamm ein. - Verdunstet leicht, trocknet schnell und ohne Rückstände auf den Oberflächen zu hinterlassen.	-30/+40°C	NSF H1

Schmierstoffe Schmierfette

Produkt	Type	NLGI - Klasse	Anwendung	Vorteile	Einsatztemperatur	Internationale Spezifikationen
Rubus TF	Pharmazeutisches Weißöl - Aluminiumkomplex	000 00 0 1 2	- Gleit- und Wälzlager. - Belastete Lager von Förderbändern. - Ketten, Gelenke, Dichtungsringe und Dichtungen. - Zahnräder und Getriebe.	- Hervorragende Gleiteigenschaften. - Gute Beständigkeit gegenüber Belastungen. - Gute Beständigkeit gegen Wasserauswaschung. - Hoher Korrosions- und Oxidationsschutz.	-15/+120°C	NSF H1 Kosher - Halal
Rubus Universal	Synthetisches Öl - Aluminiumkomplex	000 00 0 1 2	- Mehrzweck-EP-Schmierfett für alle Lagertypen. - Belastete Lager von Förderbändern. - Zahnräder, Getriebe, Gleitführungen, Gelenke, Dichtungsringe, Dichtungen und Ketten.	- Hervorragende Leistung und Stabilität bei hohen und niedrigen Temperaturen. - Hervorragende Beständigkeit gegenüber Belastungen. - Gute Beständigkeit gegen Wasserauswaschung. - Hoher Korrosions- und Oxidationsschutz. - Sehr gute Pumpfähigkeit bei niedriger Temperatur.	-40/+140°C	NSF H1 Kosher - Halal
Rubus MP	Pharmazeutisches Weißöl - Anorganisch	00 2	- Förderbänder, nichtbelastete Komponenten und Lager der Backwarenindustrie, von Ölmühlen, der Abfüllindustrie und Weinproduzenten.	- Transparenz und Abwesenheit von Farbe und Geruch. - Ausgezeichnetes Haftvermögen. - Nicht in Wasser löslich. - Gute thermische Stabilität.	-25/+100°C (NLGI 00) -20/+120°C (NLGI 2)	NSF H1 Kosher - Halal
Rubus CONTACT 2	Pharmazeutisches Weißöl - Anorganisch	2	- Trennmittel für Grill- und Backofenspeisen für Backwaren, Kuchen und Pasta. - Schmierung der Messer und Schneidebretter für Obst, Gemüse und Fleisch. - Lager und Komponenten, die in direktem Kontakt mit den Lebensmitteln eingesetzt werden. - Aufgehängte Ketten und Förderbänder.	- Transparenz und Abwesenheit von Farbe und Geruch. - Ausgezeichnetes Haftvermögen. - Nicht in Wasser löslich.	-20/+120°C	NSF 3H Kosher - Halal
Rubus SIL 3	FDA Silikonöl - Anorganisch	3	- Armaturen, Ventile, Beschläge in Kunststoff und Gummi. - Isolierendes Schmierfett. - O-Ringe, Hausarmaturen, hohen oder niedrigen Temperaturen ausgesetzte Expansionsventile. - Elektrische Kabel und Leitungen. - Pumpen für Trinkwasser.	- Hohe Stabilität und Beständigkeit gegenüber hohen Temperaturen. - Nicht löslich in Wasser und Dampf. - Hervorragende Beständigkeit gegenüber chemischen Produkten. - Kompatibel mit Elastomeren, Gummi und Kunststoffmaterialien. - Sehr guter Schutz gegen Oxidation und Korrosion.	-50/+220°C	NSF H1 Kosher - Halal
Rubus PFPE 2	PFPE - PTFE	2	- Lager, Zahnräder, Gleitführungen und Ketten, die bei sehr hohen Temperaturen auch bei hohen Belastungen eingesetzt sind. - Komponenten, die in aggressiven Umgebungen eingesetzt sind. - Gummi- und Kunststoffmaterialien.	- Hervorragende Stabilität bei hohen Temperaturen. - Hervorragende Beständigkeit gegenüber Belastungen. - Hohe Beständigkeit gegen Wasserauswaschung und Dampf. - Chemisch inert und beständig gegen starke Säuren und Basen, Halogene, alkalische Bäder, Lösungsmittel und aggressive Stoffe. - Kompatibel mit Elastomeren, Gummi und Kunststoff. - Gute Korrosionsschutzeigenschaften.	-35/+250°C (Spitzen 270°C)	NSF H1 Kosher - Halal
Rubus RP 2	Synthetisches Öl - Wasserfreies Calcium	2	- Lager, Gleitführungen, Zahnräder und Ketten, die in kalten und feuchten Umgebungen betrieben werden.	- Hoher Schutz gegen Korrosion. - Ausgezeichnetes Haftvermögen und Beständigkeit gegen Wasserdruck. - Guter Verschleißschutz.	-30/+120°C	NSF H1 Kosher - Halal
Rubus CX 1,5	Pharmazeutisches Weißöl - Calciumkomplex	1,5	- Lager, offene Getriebe und Komponenten, die belastet und Vibrationen und Stößen ausgesetzt sind. - Ketten und Komponenten, die in wässrigen oder halb eingetauchten Umgebungen eingesetzt werden.	- Sehr gutes Haftvermögen. - Hohe Beständigkeit gegen Belastungen, Vibrationen und Stöße. - Große thermische und mechanische Stabilität. - Hervorragende Beständigkeit gegenüber Wasserauswaschung. - Hoher Schutz gegen Korrosion.	-20/+140°C (Spitzen 150°C)	NSF H1 Kosher - Halal
Rubus CSX 2	Pharmazeutisches Weißöl - Calciumsulfonatkomplex	2	- Lager, offene Getriebe und Komponenten, die belastet und Vibrationen und Stößen ausgesetzt sind. - Ketten und Komponenten, die in wässrigen oder halb eingetauchten Umgebungen eingesetzt werden. - Lüfterlager und Elektromotoren.	- Hervorragende Beständigkeit gegen Belastungen, Vibrationen und Stöße. - Große thermische und mechanische Stabilität. - Ausgezeichnete Haftfähigkeit, Beständigkeit gegen Wasserauswaschung und Korrosionsschutz.	-25/+140°C (Spitzen 180°C)	NSF H1 Kosher - Halal

Für weitere Informationen über **Eni** Produkte empfehlen wir Ihnen, die Technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter zu konsultieren.

