

Eni i-Sigma top 5W-30



APPLICAZIONI

Eni i-Sigma top 5W-30 è un lubrificante multigrado con tecnologia top sintetica ad alte prestazioni, adatto alla lubrificazione di motori per la trazione pesante operanti in condizioni d'esercizio estremamente severe, con eccellenti caratteristiche di risparmio carburante.

E' raccomandato specificatamente per lunghe percorrenze e garantisce l'allungamento dell'intervallo di cambio fino ai massimi livelli previsti dai costruttori.

Permette un'elevata fluidità nella partenza anche con temperature ambientali particolarmente basse.

VANTAGGI CLIENTE

- Le basi di qualità superiore e la tecnologia di additivazione impiegate garantiscono una costanza di prestazioni anche con intervalli di cambio prolungati.
- La gradazione SAE (5W-30) rende adatto il prodotto a qualsiasi situazione climatica consentendo l'avviamento anche in condizioni critiche di bassa temperatura.
- Le caratteristiche disperdenti-detergenti e il potere neutralizzante nei confronti dei prodotti acidi della combustione, garantiscono un'eccezionale pulizia del pistone e la dispersione dei prodotti solidi di combustione o di degradazione evitandone la precipitazione e la conseguente formazione di depositi.
- Il prodotto garantisce un'eccellente resistenza all'ossidazione anche in esercizio prolungato a temperature elevate. Le sue caratteristiche antiossidanti, antiruggine ed antiusura sono idonee ad un esercizio severo e garantiscono un intervallo di cambio prolungato. L'ossidazione è inibita efficacemente, assicurando la costanza della viscosità nel tempo di vita utile. Le superfici metalliche sono efficacemente protette dall'usura e dalla corrosione assicurando e mantenendo nel tempo la massima efficienza del motore.

SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- Deutz DQC IV-10
- Volvo VDS-3
- API CI-4
- ACEA E4, E7



Eni i-Sigma top 5W-30



- MB-Approval 228.5
- MACK EO-N
- MAN M 3277, M 3377
- MTU type 3
- Renault RVI RLD-2
- Caterpillar ECF-1a, ECF-2

CARATTERISTICHE

| Proprietà | Metodo | Unità | Tipico |
|-------------------------------|-------------|--------------------|--------|
| Densità a 15°C | ASTM D 4052 | kg/m ³ | 860 |
| Viscosità a 100°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 10.9 |
| Viscosità a 40°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 70 |
| Indice di viscosità | ASTM D 2270 | - | 160 |
| Viscosità a -30°C | ASTM D 5293 | mPa·s | 6400 |
| Punto di infiammabilità (COC) | ASTM D 92 | °C | 220 |
| Punto di scorrimento | ASTM D 97 | °C | -39 |



eni