



APPLICAZIONI

Eni OSO 100 è un olio idraulico antiusura ad alte prestazioni appositamente sviluppato per soddisfare i più severi requisiti dei produttori di impianti e componenti idraulici.

E' formulato con oli base selezionati e con additivi "a basso zinco" in grado di garantire ottime proprietà antiusura, antiruggine ed antiossidanti. E' inoltre caratterizzato da un'eccellente filtrabilità in esercizio.

Eni OSO 100 è adatto ad essere impiegato in apparecchiature che richiedono lubrificanti altamente stabili all'ossidazione e con un alto potere lubrificante, permettendo l'uso di un singolo prodotto con ottime caratteristiche prestazionali.

VANTAGGI CLIENTE

- Garantisce estesi intervalli di lubrificazione grazie all'elevata stabilità termo-ossidativa
- Utilizzabile in impianti idraulici che hanno filtri con maglia molto stretta (3 micron)
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua grazie all'eccellente demulsività
- Protegge i componenti riducendo i periodi di fermo grazie alle ottime proprietà antiusura
- Evita guasti da cavitazione o da aerazione nei sistemi con bassi 'residence time' grazie al rapido rilascio dell'aria
- Minimizza la formazione di depositi contribuendo alla pulizia del sistema

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- REXROTH RD 90220-01/12.10
- AFNOR NF E 48603 HM
- DIN 51524-2 HLP
- ISO 11158 HM
- BS 4231 HSD





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	890
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	100
Indice viscosità	ASTM D 2270	-	99
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	235
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-24
Demulsività a 82°C	ASTM D 1401	minuti	20
Schiumeggiamento (sequenza I)	ASTM D 892	cc/cc	20/0



eni