



APPLICAZIONI

Eni Arnica 100 è un olio idraulico antiusura ad elevate prestazioni, appositamente sviluppato per soddisfare le esigenze dei moderni impianti idraulici per macchinari mobili ed industriali che operano nelle condizioni più severe.

E' formulato con oli base selezionati e con additivi 'a basso zinco' in grado di garantire un'elevata stabilità termica, ossidativa ed idrolitica.

Eni Arnica 100 è adatto sia per gli equipaggiamenti esterni che operano in un ampio intervallo di temperature, come i macchinari in cui sono frequenti le partenze a freddo ed elevate temperature d'esercizio (applicazioni marine) sia per gli equipaggiamenti interni, tra cui i sistemi di controllo e le macchine utensili di precisione, che richiedono dei cambiamenti minimi di viscosità al variare della temperatura.

VANTAGGI CLIENTE

- Garantisce la protezione dei componenti in un ampio intervallo di temperature grazie all'elevato indice di viscosità e all'ottima stabilità viscosimetrica
- Utilizzabile in impianti idraulici che hanno filtri con maglia molto stretta (3 micron)
- Garantisce estesi intervalli di lubrificazione grazie all'elevata stabilità termo-ossidativa
- Protegge le pompe idrauliche e i componenti riducendo i periodi di fermo grazie alle ottime proprietà antiusura
- Evita guasti da cavitazione o da aerazione nei sistemi con bassi 'residence time' grazie al rapido rilascio dell'aria
- Compatibile con un'ampia varietà di leghe metalliche
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua grazie all'eccellente demulsività

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- AISE 127
- Commercial Hydraulics
- AFNOR NF E 48603 HV
- Eaton Vickers M-2950-S level
- Eaton Vickers I-286-S level
- CETOP RP 91 H HV
- REXROTH RD 90220-01/12.10
- Linde
- DIN 51524-3 HVLP





- ISO 11158 L-HV
- BS 4231 HSE

CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	889
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	100
Indice viscosità	ASTM D 2270	-	143
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	235
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-36
Demulsività a 54°C	ASTM D 1401	minuti	20



eni