



Il petroliato **RP 150** di Eni è un prodotto di elevato standard qualitativo ottenuto dalla raffinazione di greggi idonei in impianti dedicati, mediante processi di moderna concezione.

È un petroliato scuro che si origina per separazione dagli oli lubrificanti semilavorati attraverso passaggi raffreddamento e filtrazione su filtri rotativi; nel nome si fa riferimento al valore della viscosità a 210°F in SSU (Saybolt Second Universal) dell'olio lubrificante da cui è ottenuto.

PROPRIETA'

Proprietà	Unità	Valori		Tipico	Metodo
		Min	Max		
Aspetto a 20°C	-			Solido	
Colore	-		5		ASTM D 1500
Densità a 15°C	kg/m ³	855	875		ASTM D 1298
Viscosità a 100°C	mm ² /s	16	20		ASTM D 445
Punto di congelamento	°C	67	75		ASTM D 938
Punto di infiammabilità (PM)	°C	260			ASTM D 93
Contenuto in olio	% (m/m)		4		ASTM D 721
Penetrazione ago a 25°C	0.1 mm		80		ASTM D 1321
Penetrazione a 25°C	0.1 mm		50		ASTM D 937

APPLICAZIONI

- **RP 150** di Eni grazie alle particolari proprietà lubrificanti, impermeabilizzanti e protettive nei confronti della formazione di ruggine, è utilizzato come materia prima e come componente ausiliare in molteplici applicazioni, soprattutto nell'industria del legno, della carta e dei metalli.

