



Il prodotto **RP 150 Idrogenato** di Eni è un petrolato chiaro e bianco ottenuto mediante un processo di trasformazione messo a punto attraverso un'apposita attività di ricerca.

Il processo di idrogenazione consente di ottenere un petrolato finale di alto standard qualitativo, assolutamente privo di Zolfo, impurità e molto stabile all'ossidazione.

## PROPRIETA'

Proprietà	Unità	Valori		Metodo
		Min	Max	
Aspetto a 20°C	-	Solido		Esame visivo
Colore	-	26		ASTM D 156
Densità a 15°C	kg/m <sup>3</sup>	840	875	ASTM D 1298
Punto di solidificazione	°C	67	80	ASTM D 938
Contenuto in olio	% (m/m)		4	ASTM D 721
Penetrazione a 25°C	0.1 mm		50	ASTM D 937
Penetrazione ago a 25°C	0.1 mm		80	ASTM D 1321
Punto di infiammabilità	°C	200		ASTM D 93
Viscosità a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	14	20	ASTM D 445
Assorbimento UV	Abs/cm			FDA 21 CFR 172.886 (b)
280-289	Abs/cm		0,15	
290-299	Abs/cm		0,12	
300-359	Abs/cm		0,08	
360-400	Abs/cm		0,02	
Odore	-			ASTM D 1833
- solventi o prodotti dell'ossidazione	-		0	
- altri odori	-		2	

Il prodotto risponde ai limiti di assorbimenti UV secondo l'Analytical Specification FDA 172 886 CRF (b) ed alle restrizioni nazionali imposte nel DM del 21/03/73 per oggetti e/o materiali composti da paraffine/cere microcristalline derivanti dal petrolio.



eni



## APPLICAZIONI

- il petroliato **RP 150 Idrogenato** di Eni è utilizzato come materia prima e come componente ausiliare in molteplici applicazioni riguardanti l'industria del legno, della carta e dei metalli.

