



## APPLICAZIONI

**Eni PUNICA 570 SAE 50** è un lubrificante cilindri formulato con basi di elevata qualità, ideato per lubrificare e proteggere i pistoni, le fasce elastiche e le superfici dei cilindri dagli effetti dannosi indotti dai prodotti della combustione. Inoltre, esso permette la formazione di un adeguato film d'olio tra le fasce elastiche dei pistoni e le superfici dei cilindri dei motori due tempi alimentati con oli combustibili residui.

## VANTAGGI CLIENTE

- Il prodotto è dotato di una riserva alcalina idonea ad evitare le corrosioni acide che possono verificarsi sulle superfici dei cilindri quando si utilizzano combustibili a tenore di zolfo più elevato.
- Le materie prime utilizzate nell'additivazione di **Eni PUNICA 570 SAE 50** assicurano una rapida neutralizzazione delle condense acide derivanti dal processo di combustione con conseguente effetto preventivo nei confronti dei fenomeni corrosivi.
- L'elevata stabilità termica del prodotto permette di realizzare ottimali condizioni di lubrificazione anche nei motori caratterizzati da elevati valori di alesaggio e pressione media effettiva.
- Le elevate qualità detergenti e disperdenti di **Eni PUNICA 570 SAE 50** limitano enormemente la formazione di depositi carboniosi in corrispondenza delle gole dei pistoni evitando l'insorgenza di incollamenti delle fasce elastiche.
- Le proprietà del film lubrificante formato dall'**Eni PUNICA 570 SAE 50** e la sua uniforme distribuzione sull'intera superficie dei cilindri assicura un'idonea lubrificazione dell'accoppiamento tra fasce elastiche e cilindri e protegge dall'usura abrasiva, determinando una riduzione degli interventi di manutenzione e i relativi costi.





## CARATTERISTICHE

| Proprietà                     | Metodo      | Unità              | Tipico |
|-------------------------------|-------------|--------------------|--------|
| Densità a 15°C                | ASTM D 4052 | kg/m <sup>3</sup>  | 930    |
| Viscosità a 100°C             | ASTM D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 19.0   |
| Viscosità a 40°C              | ASTM D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 200    |
| Indice di viscosità           | ASTM D 2270 | -                  | 107    |
| Punto di infiammabilità (COC) | ASTM D 92   | °C                 | 202    |
| Punto di scorrimento          | ASTM D 97   | °C                 | -12    |
| B. N.                         | ASTM D 2896 | mg KOH/g           | 70     |

