



RP 56 AL di Eni è un petrolato di elevato standard qualitativo ottenuto dalla raffinazione di greggi idonei in impianti dedicati, mediante processi di moderna concezione.

E' originato per separazione dagli oli lubrificanti semilavorati attraverso passaggi di raffreddamento e filtrazione su filtri rotativi; nel nome si fa riferimento al valore della viscosità a 210°F in SSU (Saybolt Second Universal) dell'olio lubrificante da cui è ottenuto. Il prodotto, rispetto al suo analogo RP 56, presenta un maggior contenuto di olio.

PROPRIETA'

Proprietà	Unità	Valori		Tipico	Metodo
		Min	Max		
Aspetto a 20°C	-			Solido	
Colore	-		5		ASTM D 1500
Densità a 15°C	kg/m ³	840	850		ASTM D 1298
Viscosità a 100°C	mm ² /s	5,5	7		ASTM D 445
Punto di congelamento	°C	58	67		ASTM D 938
Punto di infiammabilità (PM)	°C	200			ASTM D 93
Contenuto in olio	% (m/m)		18		ASTM D 721
Penetrazione ago a 25°C	0.1 mm		75		ASTM D 1321
Penetrazione a 25°C	0.1 mm		35		ASTM D 937

APPLICAZIONI

- **RP 56 AL** di Eni presenta particolari proprietà lubrificanti, impermeabilizzanti e protettive nei confronti della formazione di ruggine, che ne permettono l'utilizzo come materia prima e componente ausiliario in molteplici applicazioni industriali riguardanti: legno e truciolati, carta, adesivi, cartoni e imballaggi, candele, metalli, gomma e materie plastiche.



eni