



APPLICAZIONI

Eni Arnica S/FR 46 è un olio idraulico biodegradabile ed approvato Factory Mutual appositamente sviluppato per i sistemi idraulici operanti in ambienti ove sussistono pericoli di incendio per la presenza di elevate temperature, come i laminatoi, o per la presenza di altri agenti innescenti quali scintille elettriche e saldatrici.

E' formulato con esteri organici ad elevatissimo indice di viscosità ed alto punto di infiammabilità. E' inoltre caratterizzato da un'ottima resistenza alla combustione e da un ottimo potere autoestinguente (spray flammability test).

Eni Arnica S/FR 46 può essere vantaggiosamente impiegato nei sistemi idraulici dei veicoli industriali (es. macchine agricole o movimento terra) operanti in ambienti ecologicamente sensibili.

VANTAGGI CLIENTE

- Riduce la possibilità di innesco di incendi grazie all'ottima resistenza alla combustione ed all'alto potere autoestinguente
- Approvato Factory Mutual grazie al superamento dello "spray flammability test"
- Biodegradabile oltre il 70% in accordo con il metodo OECD 301B
- Idoneo per applicazioni operanti in un ampio intervallo di temperature grazie all'elevato indice di viscosità
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua grazie all'eccellente demulsività
- Protegge i componenti grazie alle ottime proprietà antiusura (FZG - stadio di danno:12°)
- Inibisce i fenomeni di corrosione a carico dei componenti metallici del circuito

SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- ISO 12922 HFDU
- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15
- FM Approval Class 6930
- ISO 15380 HEES





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	886
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	46.0
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	185
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-30
Prova ruggine/B	ASTM D 665	-	supera

AVVERTENZE

- Per una buona durata del prodotto la temperatura media in vasca non deve superare i 70°C, sono ammessi dei picchi di 80°C per brevi periodi.



eni