



APPLICAZIONI

Eni Tilia 15 è un olio idraulico multifunzionale "food grade" ad elevate prestazioni sviluppato per traggardare i requisiti stringenti dell'industria alimentare, farmaceutica e cosmetica.

E' raccomandato per la lubrificazione di sistemi idraulici e di sistemi pneumatici.

Eni Tilia 15 è formulato con olio bianco farmaceutico e con additivi antiusura, anticorrosivi e antiossidanti.

E' formulato esclusivamente con ingredienti listati nella FDA Group 21 CFR 178.3570 ed è esente da: materie prime modificate geneticamente, grassi animali e principali allergeni quali olio di soia, olio di nocciola e derivati dell'industria casearia.

VANTAGGI CLIENTE

- Soddisfa l'esigenza di prevenzione dei rischi previsti dal sistema HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Point) grazie alla registrazione NSF H1 (contatto accidentale con sostanze alimentari)
- Garantisce prolungati intervalli di lubrificazione grazie alla buona stabilità termo-ossidativa
- Mantiene i componenti lubrificati in perfetta efficienza grazie alla robusta protezione antiusura
- Assicura una lunga durata in esercizio dei componenti lubrificati grazie alle elevate proprietà antiruggine ed anticorrosive
- Compatibile con i principali elastomeri impiegati nei macchinari dell'industria alimentare
- Idoneo per applicazioni operanti in un ampio intervallo di temperatura grazie all'alto indice di viscosità

SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- NSF H1 - n° 151317
- ISO 11158 HV
- DIN 51524-3 HVLP
- Kosher
- Halal





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	-	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 1298	kg/m ³	860
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	15
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	176
Punto di infiammabilità	ASTM D 93	°C	>170
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-15
Corrosione rame	ASTM D 130	-	1a
4 sfere wear	ASTM D 4172	mm	0.4

AVVERTENZE

- Si consiglia di stoccare separatamente **Eni Tilia 15** dai lubrificanti tradizionali e dai prodotti chimici in ambiente coperto e ad una temperatura tra tra 0°C e +40°C.



eni