



APPLICAZIONI

Eni Tilia SX 46 è un olio idraulico multifunzionale “food grade” ad elevate prestazioni sviluppato per traggardare i requisiti stringenti dell’industria alimentare, farmaceutica e cosmetica.

E' raccomandato per la lubrificazione di sistemi idraulici e di sistemi pneumatici.

Grazie all'elevata stabilità termica, **Eni Tilia SX 46** è particolarmente indicato per la lubrificazione di macchinari e componenti operanti sia in ambienti freddi come nelle celle frigorifere, freezer e nell’industria dei surgelati sia in ambienti ad elevate temperature come negli impianti di sterilizzazione, nelle industrie di imbottigliamento, nelle industrie dei prodotti dolciari e da forno.

Eni Tilia SX 46 è formulato con olio sintetico (PAO) e con additivi antiusura, anticorrosivi e antiossidanti.

E' formulato esclusivamente con ingredienti listati nella FDA Group 21 CFR 178.3570 ed è esente da: materie prime modificate geneticamente, grassi animali e principali allergeni quali olio di soia, olio di nocciola e derivati dell’industria casearia.

VANTAGGI CLIENTE

- Soddisfa l'esigenza di prevenzione dei rischi previsti dal sistema HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Point) grazie alla registrazione NSF H1 (contatto accidentale con sostanze alimentari)
- Garantisce prolungati intervalli di lubrificazione grazie all'eccellente stabilità termo-ossidativa
- Mantiene i componenti lubrificati in perfetta efficienza grazie alla robusta protezione antiusura
- Assicura una lunga durata in esercizio dei componenti lubrificati grazie alle elevate proprietà antiruggine ed anticorrosive
- Compatibile con i principali elastomeri impiegati nei macchinari dell'industria alimentare
- Idoneo per applicazioni operanti in un ampio intervallo di temperatura grazie all'elevato indice di viscosità e all'ottimo comportameno a freddo





SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- NSF H1 - n° 151327
- ISO 11158 HV
- DIN 51524-3 HVLP
- Kosher
- Halal

CARATTERISTICHE

| Proprietà | Metodo | Unità | Tipico |
|------------------------------|-------------|--------------------|---------|
| Aspetto | - | - | limpido |
| Densità a 15°C | ASTM D 1298 | kg/m ³ | 835 |
| Viscosità a 40°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 46 |
| Indice di viscosità | ASTM D 2270 | - | 164 |
| Punto di infiammabilità (PM) | ASTM D 93 | °C | 250 |
| Punto di scorrimento | ASTM D 97 | °C | -50 |
| 4 sfere wear | ASTM D 4172 | mm | 0.35 |

AVVERTENZE

- Si consiglia di stoccare separatamente **Eni Tilia SX 46** dai lubrificanti tradizionali e dai prodotti chimici in ambiente coperto e ad una temperatura tra 0°C e +40°C.

