



APPLICAZIONI

Eni Ribes SX 150 è un lubrificante "food grade", inodore ed incolore, ad elevate prestazioni sviluppato appositamente per la lubrificazione di ingranaggi, anche carichi, di riduttori e di cuscinetti presenti nell'industria alimentare, farmaceutica e cosmetica.

Eni Ribes SX 150 è formulato con base totalmente sintetica (PAO) e con additivi antiusura, anticorrosivi ed EP.

Eni Ribes SX 150 può essere impiegato per la lubrificazione di guide di scorrimento e di nastri trasportatori.

Eni Ribes SX 150 è formulato esclusivamente con ingredienti listati nella FDA Group 21 CFR 178.3570 e sono esenti da: materie prime modificate geneticamente, principali allergeni quali olio di soia, olio di nocciola, derivati dell'industria casearia e grassi animali.

VANTAGGI CLIENTE

- Soddisfa l'esigenza di prevenzione dei rischi previsti dal sistema HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Point) grazie alla registrazione NSF H1 (contatto accidentale con sostanze alimentari)
- Idoneo per applicazioni operanti a temperature di regime fino a 120°C grazie all'alta stabilità termo-ossidativa
- Assicura una lunga durata in esercizio dei componenti lubrificati grazie alle ottime proprietà anticorrosive
- Compatibile con i giunti e con i principali elastomeri impiegati nei macchinari dell'industria alimentare
- Mantiene i componenti lubrificati in perfetta efficienza grazie alla robusta protezione antiusura ed EP
- Garantisce estesi intervalli di lubrificazione grazie alla formulazione totalmente sintetica (PAO)
- Idoneo per applicazioni operanti in un ampio intervallo di temperature (celle frigorifere, ambienti caldi) grazie all'alto indice di viscosità
- Garantisce un ottimo comportamento nell'avviamento a freddo grazie al basso punto di scorrimento





SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- NSF H1 - n° 151341
- DIN 51517-3 CLP
- ISO 12925-1 CKT

CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	-	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 1298	kg/m ³	840
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	150
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	157
Punto di infiammabilità	ASTM D 93	°C	245
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-40
4 sfere wear	ASTM D 4172	mm	0.35
FZG (A/8,3/90) - stadio di danno	ASTM D 5182	-	>12

AVVERTENZE

- Si consiglia di stoccare separatamente **Eni Ribes SX 150** dai lubrificanti tradizionali e dai prodotti chimici in ambiente coperto e ad una temperatura tra 0 e +40°C.



eni