



## APPLICAZIONI

**Eni Aquamet 205** è un lubrorefrigerante con elevate proprietà untuosanti esente da ammine secondarie, boro e cloro.

Prodotto specifico per le torniere automatiche, per le rubinetterie e per lavorazioni di asportazione di truciolo anche gravose su leghe gialle, acciai legati, su acciaio veloce al piombo (AVP), sull'alluminio e le sue leghe; non è idoneo per lavorazioni su ghisa.

**Eni Aquamet 205** è impiegabile per "stampaggio a passo" di nastri di ottone (conc: 5-10%).

## VANTAGGI CLIENTE

- Ottima capacità di taglio, raffreddante e lubrificante per un'ottima finitura dei pezzi lavorati ed una minore usura degli utensili
- Elevata stabilità dell'emulsione in esercizio con conseguente riduzione della frequenza degli interventi di manutenzione
- Bassa tendenza alla formazione di schiuma (intervallo di durezza ottimale: 15-30°F)
- Ottime proprietà detergenti e protettive nei confronti della macchina utensile, delle attrezzature e dei pezzi lavorati
- Esente da cloro e boro, minori costi di smaltimento

## SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- ISO 6743/7 MAB





## CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
<![CDATA[Caratteristiche concentrato]]>			
Aspetto	-	-	limpido
Densità a 20°C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	950
<![CDATA[Caratteristiche emulsione]]>			
Aspetto emulsione al 3% (acqua 20 °F)	-	-	lattescente
pH emuls. 3%	ASTM D 1287	-	9.3
Corrosione su carta	DIN 51360	-	passa al 4%
Corrosione	IP 125	-	passa al 2%
Fattore rifrattometrico	-	-	1.0

## AVVERTENZE

- Prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia delle vasche e dei circuiti della macchina utensile con idonei prodotti.
- Preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore
- In caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere lentamente e sotto agitazione il prodotto all'acqua e mai viceversa onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione.
- Per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto a sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra +5 e +30°C.
- Si consiglia di monitorare periodicamente il lubrorefrigerante in esercizio per garantire nel tempo i parametri operativi e la vita utile del prodotto.
- Informazioni più dettagliate saranno fornite dal servizio di Assistenza Tecnica Eni.





## MODALITA' D'USO

- Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto consigliate; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.

Data la natura complessa delle leghe di alluminio, si suggerisce di verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.

Lavorazione	Acciaio, Acciaio inox	Alluminio e leghe	Rame e leghe
Tornitura, fresatura	5%	5%	4%
Alesatura, foratura	6%	7%	5%
Foratura profonda, maschiatura, filettatura	8%	8%	6%

