



APPLICAZIONI

Eni Aquamet 700 HP ECO è un lubrorefrigerante multipurpose con eccellenti caratteristiche tecnologiche, esente da cloro, boro, ammine secondarie e battericidi.

Garantisce ottime prestazioni in operazioni di asportazione di truciolo medio gravose quali tornitura, fresatura, alesatura e gravose quali filettatura, foratura profonda e maschiatura. Indicato per operazioni di alesatura/barenatura con utensili di tipo "Mapal".

Eni Aquamet 700 HP ECO è idoneo per le lavorazioni su tutti i materiali ferrosi, sull'alluminio e le sue leghe, sul titanio e le sue leghe sia in impianti singoli e/o centralizzati. Il suo impiego può essere esteso per lavorazioni su metalli gialli.

Il prodotto garantisce bassa tendenza alla formazione di schiuma sia in acque dolci che dure anche in presenza di elevate pressioni di erogazione.

VANTAGGI CLIENTE

- Lubrorefrigerante attento alla salvaguardia degli operatori e dell'ambiente di lavoro grazie all'assenza ammine secondarie e battericidi
- Ottima capacità di taglio, raffreddante e lubrificante per una lunga durata degli utensili ed ottime finiture delle superfici lavorate
- Elevata stabilità dell'emulsione in esercizio, con conseguente riduzione della frequenza degli interventi di manutenzione
- Bassa tendenza alla formazione di schiuma anche in presenza di elevate pressioni di erogazione
- Indicato per lavorazioni con acque in un ampio intervallo di durezza (intervallo ottimale:10-50°F)
- Esente da boro e cloro, minori costi di smaltimento

SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- ISO 6743/7 MAB





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
<![CDATA[Caratteristiche concentrato]]>			
Aspetto	-	-	limpido
Densità a 20°C	ASTM D 4052	kg/m ³	950
<![CDATA[Caratteristiche emulsione]]>			
Aspetto emulsione al 5%	-	-	lattescente
pH emuls. 5%	ASTM D 1287	-	9.7
Corrosione su carta	DIN 51360	-	passa al 5%
Corrosione	IP 125	-	passa al 5%
Fattore rifrattometrico	-	-	1.0

AVVERTENZE

- Prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia delle vasche e dei circuiti della macchina utensile con idonei prodotti.
- Preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore.
- In caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere lentamente e sotto agitazione il prodotto all'acqua e mai viceversa onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione.
- Per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto a sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra +5 e +30°C.
- Si consiglia di monitorare periodicamente il lubrorefrigerante in esercizio per garantire nel tempo la costanza dei parametri operativi e la vita utile dell'emulsione.
- Informazioni più dettagliate saranno fornite dal servizio di Assistenza Tecnica Eni.





MODALITA' D'USO

- Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto consigliate; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.
Data la natura complessa delle leghe di alluminio, si suggerisce di verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.

Lavorazione	Ghisa	Acciaio, Acciaio inox	Alluminio e leghe	Titanio e leghe	Rame e leghe
Rettifica	5%	5%			
Tornitura, fresatura	6%	7%	7%	7%	6%
Alesatura, foratura	6%	7%	8%	10%	6%
Foratura profonda, maschiatura, filettatura	7%	8-10%	8-12%	12%	7%
Alesatura Mapal su alluminio			8-12%		

