



APPLICAZIONI

Eni OTE GT 68 è un lubrificante di alta qualità appositamente sviluppato per l'impiego in turbine a gas industriali ed in impianti a ciclo combinato operanti in severe condizioni di esercizio (temperature fino a 260°C).

E' formulato con oli base e additivi opportunamente selezionati per garantire eccellente stabilità all'ossidazione, ottime proprietà antischiuma, rapido rilascio di aria e ottima demulsività.

Le proprietà antiusura/"mild EP" di cui si fregia lo rendono particolarmente idoneo all'impiego negli impianti industriali in cui la turbina è collegata alla macchina operatrice tramite un riduttore.

VANTAGGI CLIENTE

- Garantisce una lunga durata degli ingranaggi dei gruppi riduttori delle turbine
- Assicura estesi intervalli di lubrificazione
- Garantisce un adeguato film lubrificante in un ampio range di temperature operative
- Aumenta l'affidabilità del sistema
- Massimizza l'efficienza del sistema di rimozione dell'acqua
- Riduce il rischio di manutenzione non programmata

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- ISO 8068 TSA/TSE/TGA/TGB/TGE/TGSB/TGSE
- DIN 51515-1 TD
- ASTM D 4304 Type II
- GM Lubricant Standard LS2
- GE GEK 28143B





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	860
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	68
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	111
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	256
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-12
A.N.	ASTM D 664	mg KOH/g	0,11
Rilascio aria	DIN 51381	minuti	5
Prova ruggine/B	ASTM D 665	-	supera
Corrosione rame	ASTM D 130	-	1A
Stabilità all'ossidazione, TOST	ASTM D 943	ore	10000
Stabilità all'ossidazione, RPVOT	ASTM D 2272	minuti	1200
Livello di contaminazione	ISO 4406	-	14/12/9
FZG (A/8,3/90) - stadio di danno	DIN 51354-2	-	12



eni