



APPLICAZIONI

Eni Celtis 906 è un olio minerale paraffinico espressamente formulato per essere impiegato nella preparazione delle mescole nell'industria della gomma e nella lavorazione delle materie plastiche.

Prodotto particolarmente indicato quale 'extender oil' per essere mescolato al polimero con gli altri componenti per la produzione del semilavorato; oppure come 'process-oil', onde essere aggiunto al semilavorato nel miscelatore per la produzione del prodotto finito.

Particolarmente indicato per l'impiego con le gomme stirene-butadiene (SBR) e per elastomeri a basso livello di insaturazione come gomme butiliche (IIR) e termopolimeri etilene-propilene (EPDM).

Eni Celtis 906 può essere utilizzato anche per lubrificazione generale e per lavorazioni metalli non gravose.

VANTAGGI CLIENTE

- Prodotto adatto a favorire la lavorabilità degli elastomeri durante le operazioni di calandratura, estrusione e stampaggio
- Facilita la dispersione e l'omogeneizzazione di pigmenti, additivi e nerofumo
- Ottime proprietà antimacchia, stabilità termica, resistenza all'ossidazione e bassa volatilità
- Può essere utilizzato in lavorazioni non gravose di metalli





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Colore	ASTM D 1500	-	2
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	890
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	95
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	95
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	240
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-6
Indice di rifrazione a 20 °C	ASTM D 1218	-	1,489
VGC	ASTM D 2501	-	0,8
Saturi	ASTM D 2007	% (m/m)	70
Polari	ASTM D 2007	% (m/m)	1,3
Aromatici	ASTM D 2007	% (m/m)	28,7
Ca/Cn/Cp	ASTM D 3238 - ASTM D 2140	% (m/m)	7/26/67



eni