



## APPLICAZIONI

**Eni Aquamet 700 EXTREME** è un lubrorefrigerante con eccellenti caratteristiche tecnologiche esente da battericida e boro, costituito da additivi untuosanti, EP, agenti ad azione detergente anticorrosiva ed antiruggine.

Particolarmente indicato per lavorazioni di asportazione di truciolo gravose quali foratura profonda, maschiatura, filettatura, alesatura con utensili 'MAPAL' sull'alluminio e sue leghe, su acciai legati ed inossidabili e sui metalli gialli; non è idoneo per lavorazioni su ghisa.

La particolare formulazione rende il prodotto idoneo anche in operazioni leggere di deformazione plastica di lamiere di alluminio e di acciaio.

## VANTAGGI CLIENTE

- Esente da biocidi, boro e ammine secondarie per un minore impatto ecotossicologico e migliore condizione dell'ambiente di lavoro
- Ottima capacità di taglio, raffreddante e lubrificante per una minore usura degli utensili e migliore finitura superficiale dei pezzi lavorati
- Bassa tendenza alla formazione di schiuma sia con acque dolci che dure (intervallo di durezza ottimale: 15-40 °F) ed in presenza di elevate pressioni di erogazione
- Ottima stabilità dell'emulsione in esercizio, riduzione della frequenza degli interventi di manutenzione
- Particolarmente indicato per le lavorazioni sull'alluminio e le sue leghe
- Ottime proprietà detergenti nei confronti della macchina utensile, delle attrezzature e dei pezzi lavorati

## SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- ISO 6743/7 MAD





## CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
<![CDATA[Caratteristiche concentrato]]>			
Aspetto	-	-	limpido
Densità a 20°C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	950
<![CDATA[Caratteristiche emulsione]]>			
Aspetto emulsione al 3% (acqua 20 °F)	-	-	lattescente
pH emuls. 3%	ASTM D 1287	-	9.0
Corrosione su carta	DIN 51360	-	passa al 5%
Corrosione	IP 125	-	passa al 5%
Fattore rifrattometrico	-	-	1.0

## AVVERTENZE

- Prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia della vasca e dei circuiti della macchina utensile con idonei prodotti.
- Preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore.
- In caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere lentamente e sotto agitazione il prodotto all'acqua e mai viceversa onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione.
- Per prevenire il deterioramento del prodotto, dovuto a sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra +5 e +30°C.
- Si consiglia di monitorare periodicamente il lubrificante in esercizio per garantire nel tempo la costanza dei parametri operativi e la vita utile dell'emulsione.
- Informazioni più dettagliate saranno fornite dal servizio di Assistenza Tecnica Eni.





## MODALITA' D'USO

- Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto consigliate; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.

Data la natura complessa delle leghe di alluminio, si suggerisce di verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.

Lavorazione	Acciaio, Acciaio inox	Alluminio e leghe	Rame e leghe
Tornitura, fresatura	5%	6%	5%
Alesatura, foratura	6%	6%	6%
Foratura profonda, maschiatura, filettatura	8%	8%	8%
Alesatura Mapal su alluminio		8%	

