



Eni Diesel + Alpino è il nuovo diesel premium alpino di Eni con il 15% di "Green Diesel", una innovativa componente rinnovabile prodotta da HVO Hydrotreated Vegetable Oil presso la bioraffineria di Venezia, attraverso la tecnologia proprietaria Ecofining. Il prodotto è appositamente formulato per l'utilizzo in aree geografiche caratterizzate da climi rigidi (come l'Arco Alpino).

Grazie ad una formulazione realizzata ad hoc ed alla presenza della componente rinnovabile e di speciali additivi detergenti, l'utilizzo di **Eni Diesel + Alpino** determina:

- Protezione del motore nelle partenze a freddo: avviamento più rapido e marcia più fluida alle basse temperature
- Maggiore cura del motore: vita del motore più lunga e massima potenza erogabile nel tempo, grazie alla pulizia degli iniettori
- Prestazioni più elevate: minore rumorosità e più efficienza nella combustione grazie al più alto numero di Cetano; riduzione dei consumi per effetto dell'azione combinata della componente rinnovabile ad elevato potere calorifico e dell'additivo detergente
- Attenzione all'ambiente: riduzione delle emissioni di anidride carbonica in media del 5%* grazie ad un ciclo produttivo più sostenibile e delle emissioni gassose (idrocarburi e ossido di carbonio) fino al 40%*.

Test effettuati nei laboratori Eni, all'interno di celle di prova climatizzate che simulano condizioni estreme, dimostrano eccellenti performance, con partenze regolari e condizioni di guida ottimali anche alle temperature più rigide.

Eni Diesel + Alpino è conforme alla norma europea EN 590, ai requisiti di legge e alle norme doganali e rispetta il D. Lgs. n. 55 - 31 marzo 2011, attuazione della Direttiva 2009/30/CE.

PROPRIETA'

Proprietà	Unità	Valori		Metodo
		Min	Max	
Aspetto	-	Chiaro & Limpido		
Densità a 15°C	kg/m ³	820,0	845,0	EN ISO 3675 EN ISO 12185
Numero di cetano	-	55,0		EN ISO 5165 EN 15195 EN 1614
Indice di cetano	-	46,0		EN ISO 4264
Distillazione	-			EN ISO 3405 EN ISO 3924
Recuperato a 150°C	% (v/v)		2	EN ISO 3405 EN ISO 3924





Proprietà	Unità	Min	Max	Metodo
Recuperato a 250°C	% (v/v)		65	EN ISO 3405 EN ISO 3924
Recuperato a 350°C	% (v/v)	85		EN ISO 3405 EN ISO 3924
95% (v/v) recuperato a	°C		360	EN ISO 3405 EN ISO 3924
Punto di infiammabilità	°C	55,0		EN ISO 2719
Poliaromatici	% (m/m)		8,0	EN 12916
Viscosità a 40°C	mm ² /s	2,000	4,500	EN ISO 3104
Punto nebbia, 15/11 - 15/3	°C		-6	EN 23015
C.F.P.P., 15/11 - 15/03	°C		-18	EN 116 EN 16329
Zolfo totale	mg/kg		10,0	EN ISO 20884 EN ISO 20846 EN ISO 13032 EN ISO 2160
Corrosione rame (3h a 50°C)	index	Classe 1		EN ISO 2160
Res. carbonioso (su res. 10%)	% (m/m)		0,30	EN ISO 10370
Ceneri	% (m/m)		0,010	EN ISO 6245
Acqua	mg/kg		200	EN ISO 12937
Potere lubrificante	µm		460	EN ISO 12156
Stabilità all'ossidazione	g/m ³		25	EN ISO 12205
Contaminazione totale	mg/kg		24	EN 12622
Pulizia iniettori (Keep Clean)	% flow loss		50	CEC (PF-023) TBA
Perdita di potenza (keep clean test)	%		2	CEC F98-08
Recupero di potenza (test di clean up)	%	2		CEC F98-08
Contenuto di HVO	% (v/v)	15		
Contenuto di FAME	% (v/v)		0,5	EN 14078

I metodi di analisi indicati per una medesima caratteristica sono da intendersi in alternativa.

* percentuali espresse in rapporto ad un gasolio standard



eni